



Università degli Studi di Brescia – Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Industriale  
Procedura di selezione a n. 1 posto di Ricercatore a tempo determinato, ai sensi dell'art. 24, comma 3, lettera a) della Legge 240/2010 bandita con D.R. n. 1174 del 09.12.2022, pubblicato sulla G.U. n. 101 del 23.12.2022.

Settore concorsuale 09/B1, Settore scientifico-disciplinare ING-IND/16 "Tecnologie e Sistemi di Lavorazione"

## Verbale 2

Alle ore 17.00 del giorno 7 marzo 2023 si riunisce, con modalità telematiche, la Commissione giudicatrice della procedura di selezione, a n. 1 posto di Ricercatore a tempo determinato ai sensi dell'art. 24, comma 3, lettera a), della Legge 240/2010, settore concorsuale 09/B1, settore scientifico-disciplinare ING-IND/16 "Tecnologie e Sistemi di Lavorazione"

La Commissione prende visione delle domande presentate dai candidati con modalità telematica, nei termini previsti dal bando, che risultano n. 2 (due).

Esaminate le generalità dei medesimi ciascuno dei commissari dichiara che non sussistono rapporti di parentela o affinità fino al IV grado incluso, nei confronti dei candidati, e che non sussistono le altre condizioni indicate dall'articolo 51 e 52 del Codice di Procedura Civile. Ciascun Commissario dichiara inoltre di non ravvisare alcuna situazione di potenziale conflitto di interessi con i candidati, ai sensi dell'art. 6-bis della Legge n. 241/1990.

La Commissione quindi passa ad un attento esame della documentazione presentata dai candidati sulla piattaforma informatica e, constatato che un candidato presenta lavori in collaborazione con un commissario della presente procedura, la Commissione prende atto delle dichiarazioni prodotte dalla professoressa Elisabetta Ceretti che si riportano nell'**Allegato 2/A**, atte ad evidenziare il contributo del candidato.

La Commissione procede quindi alla valutazione preliminare di ciascun candidato, corredata da un motivato giudizio analitico sui relativi titoli, curriculum e produzione scientifica (compresa la tesi di dottorato), secondo i criteri stabiliti con D.M. 25.05.2011, n. 243 e riportati nell'art. 10 del Bando di indizione della presente procedura (**Allegato 2/B**).

I candidati sono tutti ammessi alla discussione in quanto il loro numero è inferiore a 6 (sei), così come indicato all'art. 6 comma 7, lettera c, del Regolamento di Ateneo.

Considerato che la data per la discussione pubblica è stata fissata per il giorno 17 Marzo alle ore 16.30 in **modalità telematica**, come precedentemente indicato e pubblicato sul portale d'Ateneo, la Commissione si riconvoca per il giorno 17-03-2023 alle ore 16.30. in modalità telematica, per il proseguimento dei lavori.

Il verbale della presente riunione, redatto dal segretario, viene inviato telematicamente a tutti gli altri componenti della Commissione; i Commissari dopo aver concordato un testo unificato, delegano con autorizzazione la Prof.ssa ELISABETTA CERETTI, in qualità di Presidente della Commissione, alla firma dello stesso, nonché alla consegna al Responsabile del Procedimento per gli adempimenti conseguenti.

La Commissione si riconvoca il 17-03-2023 alle ore 16.30 in modalità telematica, per il proseguimento dei lavori.

La seduta telematica viene sciolta alle ore 18.00



Università degli Studi di Brescia – Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Industriale  
Procedura di selezione a n. 1 posto di Ricercatore a tempo determinato, ai sensi dell'art. 24, comma 3, lettera a) della Legge 240/2010 bandita con D.R. n. 1174 del 09.12.2022, pubblicato sulla G.U. n. 101 del 23.12.2022.

Settore concorsuale 09/B1, Settore scientifico-disciplinare ING-IND/16 "Tecnologie e Sistemi di Lavorazione"

---

Per la Commissione (se riunione telematica)

Il Commissario Prof. Elisabetta Ceretti



Università degli Studi di Brescia – Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Industriale  
Procedura di selezione a n. 1 posto di Ricercatore a tempo determinato, ai sensi dell'art. 24, comma 3, lettera a) della Legge 240/2010 bandita con D.R. n. 1174 del 09.12.2022, pubblicato sulla G.U. n. 101 del 23.12.2022.

Settore concorsuale 09/B1, Settore scientifico-disciplinare ING-IND/16 "Tecnologie e Sistemi di Lavorazione"

## Allegato 2/A

### Dichiarazioni dei commissari coautori di pubblicazioni con i candidati

Il Commissario, coautore di lavori scientifici presentati dal candidato, dichiara che nelle sottoindicate pubblicazioni l'apporto di ciascun candidato è stato come a fianco indicato:

- Candidato ABENI ANDREA:
  - Pubblicazione n.1 l'apporto è stato relativo alla realizzazione della campagna simulativa e sperimentale, alla analisi dei dati e alla stesura del lavoro.
  - Pubblicazione n.3 l'apporto è stato relativo alla realizzazione alla campagna simulativa e sperimentale, alla analisi dei dati e ha collaborato alla stesura del lavoro.
  - Pubblicazione n.9 l'apporto è stato relativo alla realizzazione della campagna simulativa, alla analisi dei dati e alla stesura del lavoro.

**Prof. Elisabetta Ceretti**

Per la Commissione (se riunione telematica)

Il Commissario Prof.sa Elisabetta Ceretti



Università degli Studi di Brescia – Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Industriale  
Procedura di selezione a n. 1 posto di Ricercatore a tempo determinato, ai sensi dell'art. 24, comma 3, lettera a) della Legge 240/2010 bandita con D.R. n. 1174 del 09.12.2022, pubblicato sulla G.U. n. 101 del 23.12.2022.

Settore concorsuale 09/B1, Settore scientifico-disciplinare ING-IND/16 "Tecnologie e Sistemi di Lavorazione"

## Allegato 2/B

# *Valutazione preliminare e giudizio analitico su titoli, curriculum e produzione scientifica dei candidati*

### **CANDIDATO ANDREA ABENI**

Dopo ampia ed approfondita discussione, analizzati e posti a confronto i giudizi espressi individualmente, ciascuno dei Commissari aderisce alle conclusioni collegiali riportate di seguito.

Il candidato Andrea Abeni ha conseguito la Laurea di primo livello in Ingegneria Meccanica e dei Materiali nel 2015 Presso l'Università di Brescia (votazione 110/110 e lode) e la Laurea Magistrale in Ingegneria Meccanica nel 2018 (data conseguimento: 20/03/2018 presso l'Università di Brescia con votazione 110/110 con lode), è in possesso del titolo di Dottore di Ricerca in Ingegneria meccanica e industriale (Titolo della tesi: Analysis, optimization, FE simulation of micro-cutting processes and integration between Machining and Additive Manufacturing - Data conseguimento: 14/12/2022 presso l'Università di Brescia) con votazione: Idoneo.

Dal 1 dicembre 2022 ad oggi è titolare di borsa di ricerca presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Industriale dell'Università degli studi di Brescia.

Dal 1 gennaio 2019 al 31/10/2019 è stato titolare di assegno di ricerca presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Industriale dell'Università degli studi di Brescia.

Dal 21 aprile 2022 ad oggi è cofondatore della spinoff dell'Università di Brescia Kairos Innovation Srl.

Dal 1 aprile 2018 al 31 luglio 2018 è stato System Mechanical Engineer presso l'azienda AB impianti srl, con l'incarico di sviluppare schemi e layout degli impianti di cogenerazione, redazione delle richieste tecniche di offerta, interfacciamento con fornitori.

Nel 2018 ha conseguito l'abilitazione alla Professione di Ingegneria.

L'attività di ricerca si è sviluppata nelle tematiche delle tecnologie meccaniche e di lavorazione con particolare attenzione alle lavorazioni per asportazioni di truciolo ultra-precise. Le attività svolte comprendono l'analisi e lo sviluppo di modelli predittivi dell'usura utensile e delle forze di taglio; simulazione dell'integrità superficiale dei componenti e le microlavorazioni. Particolare attenzione viene rivolta allo studio della lavorabilità a scala micrometrica di leghe innovative prodotte mediante Additive Manufacturing.

Il candidato dal 2019 partecipa alle attività del gruppo di ricerca, caratterizzato da collaborazioni a livello nazionale e internazionale, di Tecnologie e Sistemi di Lavorazione (Settore Scientifico Disciplinare ING-IND/16) dell'Università degli Studi di BRESCIA. Il Gruppo collabora a vario titolo con



Università degli Studi di Brescia – Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Industriale  
Procedura di selezione a n. 1 posto di Ricercatore a tempo determinato, ai sensi dell'art. 24, comma 3, lettera a) della Legge 240/2010 bandita con D.R. n. 1174 del 09.12.2022, pubblicato sulla G.U. n. 101 del 23.12.2022.

Settore concorsuale 09/B1, Settore scientifico-disciplinare ING-IND/16 “Tecnologie e Sistemi di Lavorazione”

---

Aziende, Università e Centri di Ricerca Nazionali ed Internazionali. La partecipazione al Gruppo ha previsto, in particolare, partecipazione e gestione delle collaborazioni esterne e collaborazione con il personale interno (Professori, Ricercatori, Dottorandi e Assegnisti di ricerca) che hanno portato alla stesura di tesi e memorie pubblicate su riviste internazionali e nazionali, e presentate a convegni di carattere internazionale e nazionale.

Il candidato è stato:

- Dal 08/11/2021 al 03/12/2021 e dal 27/06/2022 al 02/07/2022, visiting PhD Student presso il Laboratorio LABOMAP dell'Istituto “Art et Metiers”, Campus di Cluny, Francia, nell'ambito delle attività del Progetto Internazionale “GALILEO”.
- Dal 02/10/2017 al 15/12/2017, visiting Student presso il gruppo di ricerca “Manufacturing & Automation Research Laboratory”, Rutgers University, New Jersey, Stati Uniti. Durante il periodo di ricerca è stato sviluppato un modello FEM 3D per la simulazione dei processi di micro-aspersione di truciolo. I risultati delle attività di ricerca svolte nel periodo di permanenza hanno permesso la stesura di un articolo scientifico pubblicato sulla rivista internazionale “International Journal of Advanced Manufacturing Technology” (doi: 10.1007/s00170-018-2678-2).

Il candidato è stato membro dei team dei seguenti progetti competitivi:

- 2021-2022 - Progetto di ricerca FISVAL finanziato da “Regione Lombardia”, Italia. L'obiettivo principale del progetto è stato lo sviluppo della logica della fabbrica intelligente a livello di un'intera filiera, creando il primo caso in Italia di vera integrazione verticale e orizzontale secondo le logiche del Piano Industria 4.0. Il progetto ha coinvolto diverse aziende, tra cui ATV spa, e Università/Centri di ricerca, tra cui Università degli Studi di Brescia e Politecnico di Milano
- Progetto di ricerca Galileo finanziato dal Ministero dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca, per l'Italia, il Ministère des Affaires Étrangères et Européennes e il Ministère de l'Enseignement Supérieur et de la Recherche, per la Francia e promosso dall'Università Italo-Francese per lo sviluppo di un progetto di ricerca sullo studio dell'usura utensile nelle lavorazioni di leghe per l'aerospazio in condizioni di raffreddamento criogenico. Progetto sviluppato in collaborazione con il “Laboratoire Bourguignon des Matériaux et Procédés – LaBoMaP” del Campus di Cluny dell'Università “Arts et Métiers – Sciences et Technologies – Paritech”.

Il candidato è stato relatore ai seguenti congressi nazionali e internazionali:

- V CIRP Conference on BioManufacturing (CIRP BIOM). Maierato, (VV), Italy; June 22-24, 2022. Analytical modeling of micro-milling operations on biocompatible Ti6Al4V titanium alloy. Abeni, A., Cappellini, C., Ginestra, P.S., Attanasio, A.
- XV Convegno A.I.TeM. – Sessione Giovane Ricercatore. Milano, Italy; January 17-19, 2021. “Comparison between micro machining of Additively Manufactured and conventionally formed samples of Ti6Al4V alloy” Abeni, A., Ginestra, P.S., Attanasio, A.
- 18th CIRP Conference on Modelling of Machining Operations (CIRP CMMO). Ljubljana, Slovenia; June 15-17, 2021. Modeling of cutting force in micro-end-milling process with experimental validation on additive manufactured Nickel-based superalloy. Abeni, A., Loda, D., Özel, T., Attanasio, A.



Università degli Studi di Brescia – Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Industriale  
Procedura di selezione a n. 1 posto di Ricercatore a tempo determinato, ai sensi dell'art. 24, comma 3, lettera a) della Legge 240/2010 bandita con D.R. n. 1174 del 09.12.2022, pubblicato sulla G.U. n. 101 del 23.12.2022.

Settore concorsuale 09/B1, Settore scientifico-disciplinare ING-IND/16 “Tecnologie e Sistemi di Lavorazione”

- 
- 24th International Conference on Material Forming (ESAFORM). Liège, Belgique; April 14-16, 2021. Finite element simulation of tool wear in machining of nickel-chromium based superalloy. Abeni, A., Cappellini, C., Attanasio, A.
  - 1st virtual ESAFORM Conference – 23rd International Conference on Material Forming (ESAFORM). May 04-08, 2020. Process parameters optimization in micromilling of watch mechanism features. Abeni, A., Metelli, A., Allegri, G., Attanasio, A.
  - XIV Convegno A.I.TeM. – Sessione Giovane Ricercatore. Padova, Italy; September 09-11, 2019. Micro-milling of Selective Laser Melted Stainless Steel. Abeni, A., Ginestra, P.S., Attanasio, A.

Il candidato ha vinto il premio di laurea “UCIMU – Sistemi per produrre” inerente al manifatturiero meccanico e riguardante il migliore lavoro di tesi triennale a livello nazionale con oggetto: il progetto, la ricerca e lo sviluppo di macchine utensili, sistemi di produzione, robot e automazione; le tecnologie; le metodologie organizzative e gestionali.

Il candidato ha vinto la borsa di studio “Roberto Rocca” finalizzata a promuovere attività di studio nel campo dell'ingegneria, destinate a studenti iscritti all'Università degli Studi di Brescia, offerte dalla Società Dalmine S.p.A.

Il candidato ha svolto le seguenti attività didattiche, ma non sono dichiarati i crediti e le ore effettuate:

- dal AA 2020-21 ad oggi: supporto all'attività didattica del corso Gestione Industriale della Qualità, Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Industriale, Università degli Studi di Brescia.
- dal AA 2021-22 ad oggi: supporto all'attività didattica del corso Tecnologie Meccaniche, Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Industriale, Università degli Studi di Brescia.
- dal AA 2020-21 partecipazione alle commissioni d'esame dei corsi didattici del gruppo di Tecnologie Meccaniche dell'Università degli Studi di Brescia

Il candidato è stato correlatore e supervisore di 21 tesi triennali/magistrali.

Dal CV non risulta che il candidato faccia parte di Comitato Tecnico-Editoriale di riviste internazionali.

Il Candidato è membro dell'European Scientific Association for material FORMing (ESAFORM) e dell'Associazione Italiana di Tecnologia Meccanica (A.I.Te.M.).

Il candidato ha partecipato alle seguenti attività i terza missione pertinenti il bando:

- Contratto di ricerca “Sviluppo di un raccordo innovativo per la giunzione di tubi idraulici”, stipulato con la ditta Raccorderie Metalliche Spa.
- Contratto di ricerca “Caratterizzazione a caldo di acciai speciali”, stipulato con la ditta Cogne Spa.
- Contratto di ricerca “Ottimizzazione di una procedura per la simulazione agli elementi finiti del processo di estrusione”, stipulato con la ditta Metra Spa.
- Contratto di ricerca “Ottimizzazione delle simulazioni agli elementi finiti dello stampaggio dell'ottone”, stipulato con la ditta Gnutti Cirillo Spa.



Università degli Studi di Brescia – Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Industriale  
Procedura di selezione a n. 1 posto di Ricercatore a tempo determinato, ai sensi dell'art. 24, comma 3, lettera a) della Legge 240/2010 bandita con D.R. n. 1174 del 09.12.2022, pubblicato sulla G.U. n. 101 del 23.12.2022.

Settore concorsuale 09/B1, Settore scientifico-disciplinare ING-IND/16 "Tecnologie e Sistemi di Lavorazione"

---

La produzione scientifica è cronologicamente continua con ottima visibilità internazionale, le tematiche affrontate (modellazione dei processi di micro fresatura, analisi della lavorabilità di materiali ottenuti tramite processi di additive manufacturing a livello micrometrico, sviluppo di modelli analitici della forza nei processi di micro fresatura, simulazione agli elementi finiti dell'usura utensile) sono pianamente congruenti con le tematiche del settore scientifico disciplinare del presente bando (ING-IND/16 Tecnologie e Sistemi di Lavorazione).

Il candidato riporta nel suo curriculum un totale di 13 pubblicazioni di cui:

- 8 articoli su riviste internazionali (2 book chapter)
- 5 pubblicazioni su atti di convegno indicizzati Scopus.

Dei 12 articoli presentati per la valutazione 6 sono stati pubblicati su riviste internazionali indicizzate, 2 sono capitoli di libro indicizzati, 4 sono contributi a convegni internazionali indicizzati.

Da Scopus risulta che in data 07/03/2023 Andrea Abeni possiede:

- 14 documenti censiti
- H-Index pari a 5
- 73 citazioni

In conclusione i titoli, il curriculum scientifico e le pubblicazioni del Dott. Ing. Andrea Abeni sono rilevanti ed attinenti alle tematiche del settore scientifico disciplinare ING-IND/16 Tecnologie e Sistemi di Lavorazione oggetto del presente bando. Pertanto il giudizio complessivo, valutato mediante i criteri stabiliti dal bando, è MOLTO BUONO in relazione alla posizione bandita.

## **CANDIDATO PIETRO REBESAN**

Dopo ampia ed approfondita discussione, analizzati e posti a confronto i giudizi espressi individualmente, ciascuno dei Commissari aderisce alle conclusioni collegiali riportate di seguito.

Il candidato Pietro Rebesan ha conseguito la Laurea triennale in Ingegneria Meccanica nel 2013 (data conseguimento: 27 Settembre 2013 presso l'Università degli Studi di Padova con votazione 96/110) con una tesi dal titolo Analisi sperimentale di scambiatori di calore a piastre, e la laurea Magistrale in Ingegneria Meccanica nel 2017 (data conseguimento: 23 Febbraio 2017 presso l'Università degli Studi di Padova con votazione 102/110) con una tesi dal titolo Stampa 3D di materiali vetroceramici bioattivi, è in possesso del titolo di Dottore di Ricerca in Ingegneria Meccanica (Titolo della tesi: Characterization of Molybdenum Produced by Laser Powder Bed Fusion for the High-Temperature Ion Source of the INFN SPES facility. - Data conseguimento: 27 Luglio 2022 presso il Politecnico di Milano) con votazione Lode.

Dal 7 Giugno 2021 ad oggi è Assegnista di Ricerca presso l'INFN di Padova con un progetto dal titolo Progettazione e realizzazione di parti del sistema di accelerazione del Progetto Divertor Tokamak Test (DTT) mediante Metal Additive Manufacturing, con particolare attenzione alla tecnica Laser Powder Bed Fusion.



Università degli Studi di Brescia – Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Industriale  
Procedura di selezione a n. 1 posto di Ricercatore a tempo determinato, ai sensi dell'art. 24, comma 3, lettera a) della Legge 240/2010 bandita con D.R. n. 1174 del 09.12.2022, pubblicato sulla G.U. n. 101 del 23.12.2022.

Settore concorsuale 09/B1, Settore scientifico-disciplinare ING-IND/16 "Tecnologie e Sistemi di Lavorazione"

---

Dal 2 Maggio 2018 al 01 Maggio 2021 è stato Assegnista di Ricerca presso l'INFN di Padova con un progetto dal titolo Progettazione e realizzazione di parti del sistema di accelerazione del Progetto Divertor Tokamak Test (DTT) mediante Metal Additive Manufacturing, con particolare attenzione alla tecnica Laser Powder Bed Fusion.

Dal 15 aprile 2017 al 14 aprile 2018 è stato Assegnista di ricerca (assegno tipo A) presso l'Università degli Studi di Padova, Dipartimento di Tecnica e Gestione dei Sistemi Industriali (DTG), Settore Scientifico-Disciplinare SSD ING-IND/22 occupandosi dello Sviluppo di componenti metallici porosi per applicazioni funzionali" che ha per oggetto lo sviluppo di componenti metallici porosi con tecnologie specifiche di processo (schiumatura diretta e Additive Manufacturing) al fine di ottenere proprietà ottimizzate in funzione dell'applicazione.

Il candidato ha ottenuto la abilitazione alla professione di Ingegnere il 15-01-2018.

Il candidato dichiara di avere partecipato ai seguenti progetti:

- Progetto DTT: Design for Additive Manufacturing (DfAM) dei prototipi delle griglie in rame/leghe di rame del sistema Neutral Beam Injection (NBI) e degli specchi del sistema Electron Cyclotron Resonance Heating (ERCH).
- Progetto AM4INFN in INFN-E, progetto HISOL in Gruppo V: Stima delle proprietà termiche e meccaniche di molibdeno, tungsteno, tantalio prodotti additivamente e produzione additiva di componenti standard della sorgente di ionizzazione di tipo FEBIAD utilizzata nel progetto SPES dei Laboratori Nazionali di Legnaro dell'INFN.
- Progetto I.FAST, Progetto I.FAST Innovation Fund: Stima delle proprietà fisiche del niobio prodotto additivamente e DfAM della prima cavità SRF 6GHz prodotta in un pezzo unico con tecnologia AM in Nb. Ottimizzazione topologica e DfAM della sorgente di ionizzazione di tipo FEBIAD prodotta additivamente in Ta (SPES, INFN-LNL).

Il candidato è stato relatore ai seguenti congressi nazionali e internazionali:

- 1) P. Rebesan, "The properties evaluation of additively manufactured pure refractory metals for high-temperature applications in the nuclear physics field", 2nd International Forum on 3D Printing and Additive Manufacturing, Valencia (virtuale), Spagna, novembre 2022.
  - 2) P. Rebesan, "Laser Powder Bed Fusion of refractory metals: a new way to produce components and devices for nuclear physics", 108° Congresso SIF 2022, Milano, Italia, settembre 2022.
  - 3) P. Rebesan, "Caratterizzazione a temperatura ambiente e ad alta temperatura di metalli refrattari prodotti via additive manufacturing per applicazioni di fisica nucleare", Giornata di Studio: Leghe per alta temperatura prodotte con tecnologie Additive – Associazione Italiana di Metallurgia (AIM) c/o Baker Hughes, Firenze, Italia, settembre 2022
  - 4) P. Rebesan, C. Gennari, F. Zorzi, M. Bonesso, I. Calliari, A. Pepato, M. Vedani, "Interface analysis of additively manufactured pure molybdenum and AISI 304 stainless steel building plate", Magnitogorsk Materials Week, Conference in memory of prof. Zhilyaev, Magnitogorsk (virtuale), Russia, aprile 2021.
  - 5) P. Rebesan, M. Bonesso, C. Gennari, M. Vedani, R. Dima, A. Pepato, "Tungsten and Molybdenum Fabricated by Laser Powder Bed Fusion", Metal Additive Manufacturing Conference 2020 (ASMET|Austrian Society for Metallurgy and Materials), Vienna (virtuale), Austria, ottobre 2020.
-





Università degli Studi di Brescia – Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Industriale  
Procedura di selezione a n. 1 posto di Ricercatore a tempo determinato, ai sensi dell'art. 24, comma 3, lettera a) della Legge 240/2010 bandita con D.R. n. 1174 del 09.12.2022, pubblicato sulla G.U. n. 101 del 23.12.2022.

Settore concorsuale 09/B1, Settore scientifico-disciplinare ING-IND/16 "Tecnologie e Sistemi di Lavorazione"

---

6) P. Rebesan, "Additively manufactured Refractory Metals for high temperature ISOL Target and Ion Source Systems". POR-FSE 2018/2019 Metal Additive Manufacturing Workshop - Presente Futuro della Fabbricazione Additiva nel tessuto Industriale e nella Ricerca, Padova, Italia, settembre 2019.

Il candidato ha svolto le seguenti attività didattiche:

- AA 2019-20 e 2020-21 Ciclo di 4 ore dal titolo "Additive Manufacturing" per il Master in "Surface Treatments for Industrial Applications" (INFN - Università degli Studi di Padova)
- AA 2020-21 Docente a contratto per un ciclo di 8 ore dal titolo "Metal Additive Manufacturing" per il Master in "Surface Treatments for Industrial Applications" (INFN - Università degli Studi di Padova).
- Ha svolto anche 2 seminari per un totale di 3 ore (AA 20 e 21) in ambito Additive Manufacturing.

Il candidato è stato correlatore di 5 tesi magistrali.

Dal 2020 ha partecipato a 3 corsi di formazione ma non viene dichiarata la durata.

Il candidato dichiara di competenze informatiche relative a software come MS Office, sistemi CAD, CMM e AM e abilitazione IELTS.

Il candidato dichiara inoltre competenze tecniche sull'utilizzo di macchine per Additive Manufacturing, strumenti di post processing, caratterizzazione chimico/fisica/meccanica dei materiali e sicurezza sul lavoro.

Dal CV non risulta che il candidato faccia parte di Comitato Tecnico-Editoriale di riviste internazionali o di associazioni scientifiche.

Dal CV non si evincono attività di terza missione pertinenti con il bando.

Il candidato ha conseguito il premio per la prima migliore comunicazione della Sezione 6, Fisica applicata, acceleratori e beni culturali al 108° Congresso Nazionale SIF 2022 .

La produzione scientifica è cronologicamente continua con buona visibilità internazionale, le tematiche affrontate sono tipiche dell'ingegneria dei materiali e dell'Additive Manufacturing (con particolare focus sulla fisica del processo), pertanto non pienamente congruenti alle tematiche del settore scientifico disciplinare del presente bando (ING-IND/16 Tecnologie e Sistemi di Lavorazione).

Il candidato riporta nel suo curriculum diverse pubblicazioni di cui:

- 14 articoli su riviste internazionali
- 6 pubblicazioni su atti di convegno.
- 6 poster
- 3 report tecnici.

Dei 12 articoli presentati per la valutazione 10 sono stati pubblicati su riviste internazionali indicizzate.

Da Scopus risulta che in data 07/03/2023 il candidato Pietro REBESAN ha:

- 11 documenti censiti,
- Hindex 5,
- 103 citazioni.



Università degli Studi di Brescia – Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Industriale  
Procedura di selezione a n. 1 posto di Ricercatore a tempo determinato, ai sensi dell'art. 24,  
comma 3, lettera a) della Legge 240/2010 bandita con D.R. n. 1174 del 09.12.2022, pubblicato  
sulla G.U. n. 101 del 23.12.2022.

Settore concorsuale 09/B1, Settore scientifico-disciplinare ING-IND/16 "Tecnologie e Sistemi di  
Lavorazione"

---

In conclusione i titoli, il curriculum scientifico e le pubblicazioni del Dott. Pietro Rebesan sono rilevanti per l'ingegneria dei materiali, ma scarsamente attinenti alle tematiche del settore scientifico disciplinare ING-IND/16 Tecnologie e Sistemi di Lavorazione oggetto del presente bando. Pertanto il giudizio complessivo, valutato mediante i criteri stabiliti dal bando, è **NON PIENAMENTE SUFFICIENTE**.

Per la Commissione

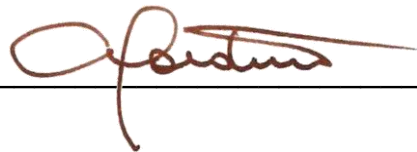
Il Commissario Prof.sa Elisabetta Ceretti

## DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Il sottoscritto Prof. CLAUDIO GIARDINI, nominato, con Decreto Rettorale n. 65 del 31/01/2023, componente della Commissione Giudicatrice della procedura di selezione, ai sensi dell'art. 24, comma 3, lettera a), della Legge 240/2010 a n. 1 posto di **Ricercatore a tempo determinato**, per il settore concorsuale 09/B1 "Tecnologie e Sistemi di Lavorazione", settore scientifico disciplinare ING-IND/16 "Tecnologie e Sistemi di Lavorazione", presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Industriale dell'Università degli Studi di Brescia, bandito con Decreto Rettorale n. 1174 del 09/12/2022, dichiara, con la presente, di aver partecipato, per via telematica, alla riunione del 7/3/2023 per la valutazione preliminare dei candidati partecipanti alla suddetta procedura di selezione.

Il sottoscritto dichiara, inoltre, di concordare con quanto verbalizzato nel Verbale n. 2 e rispettivi allegati e di autorizzare la Prof.ssa Elisabetta CERETTI, in qualità di Presidente della Commissione giudicatrice, a sottoscriverlo e consegnarlo, per i provvedimenti di competenza, al Responsabile del Procedimento dell'Università degli Studi di Brescia.

Data 7.3.2023



---

## DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Il sottoscritto Prof. LUIGINO FILICE, nominato, con Decreto Rettorale n. 65 del 31/01/2023, componente della Commissione Giudicatrice della procedura di selezione, ai sensi dell'art. 24, comma 3, lettera a), della Legge 240/2010 a n. 1 posto di **Ricercatore a tempo determinato**, per il settore concorsuale 09/B1 "Tecnologie e Sistemi di Lavorazione", settore scientifico disciplinare ING-IND/16 "Tecnologie e Sistemi di Lavorazione", presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Industriale dell'Università degli Studi di Brescia, bandito con Decreto Rettorale n. 1174 del 09/12/2022, dichiara, con la presente, di aver partecipato, per via telematica, alla riunione del 7/3/2023 per la valutazione preliminare dei candidati partecipanti alla suddetta procedura di selezione.

Il sottoscritto dichiara, inoltre, di concordare con quanto verbalizzato nel Verbale n. 2 e rispettivi allegati e di autorizzare la Prof.ssa Elisabetta CERETTI, in qualità di Presidente della Commissione giudicatrice, a sottoscriverlo e consegnarlo, per i provvedimenti di competenza, al Responsabile del Procedimento dell'Università degli Studi di Brescia.

Data 7.3.2023

\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_