



UNIVERSITÀ  
DEGLI STUDI  
DI BRESCIA

DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA MECCANICA E INDUSTRIALE

## **Regolamento Didattico del Corso di Laurea in TECNICHE INDUSTRIALI DI PRODOTTO E DI PROCESSO**

Classi di Laurea:

L-P03 – PROFESSIONI TECNICHE INDUSTRIALI E DELL'INFORMAZIONE  
(DM 446 del 12/08/2020, DiM 684 del 24-05-2023)

<https://corsi.unibs.it/it/tecnichediprodottoeprocesso>

(Ciclo di studio che inizia nell'a.a. 2023-24)

Aggiornamento a seguito Decreti Interministeriali 684 e 687 del 24-05-2023 (corso abilitante)



Via Branze 38  
25123 Brescia  
Italy

Partita IVA: 01773710171  
Cod. Fiscale: 98007650173  
dimi@cert.unibs.it

+39 030 3715485

Il Regolamento Didattico specifica gli aspetti organizzativi del Corso di Studio, secondo il corrispondente ordinamento, nel rispetto della libertà di insegnamento e dei diritti-doveri dei docenti e degli allievi e si articola in:

Art. 1) Presentazione del corso.....	2
Art. 2) Obiettivi formativi specifici del corso e descrizione del percorso formativo.....	3
Art. 3) Risultati di apprendimento attesi (Knowledge and Understanding, Applying Knowledge and Understanding, Making Judgements, Communication Skills, Learning Skills).....	4
Art. 4) Profili professionali e sbocchi occupazionali.....	7
Art. 5) Requisiti per l'ammissione al corso di laurea e modalità di accesso e verifica.....	9
Art. 6) Il Credito formativo Universitario.....	9
Art. 7) Attività formative.....	10
Art. 8) Organizzazione del corso.....	10
Art. 9) Modalità di frequenza.....	11
Art. 10) Altre disposizioni su eventuali obblighi degli studenti.....	11
Art. 11) Attività di orientamento e tutorato.....	12
Art. 12) Ricevimento studenti.....	12
Art. 13) Sbarramenti e propedeuticità.....	12
Art. 14) Obsolescenza, decadenza e termine di conseguimento del titolo di studio.....	12
Art. 15) Distribuzione delle attività formative e appelli d'esame nell'anno, le sessioni d'esame e le modalità di verifica del profitto.....	12
Art. 16) Modalità di verifica della conoscenza delle lingue straniere e delle certificazioni linguistiche.....	13
Art. 17) Modalità di verifica dei risultati degli stages, dei tirocini e dei periodi di studio all'estero e i relativi crediti.....	14
Art. 18) Prova finale.....	14
Art. 19) Diploma Supplement.....	15
Art. 20) Riconoscimento CFU.....	15
Art. 21) Modalità per l'eventuale trasferimento da altri corsi di studio.....	15
Art. 22) Riconoscimento del titolo di studio conseguito presso Università Estere.....	16
Art. 23) Ammissione a singoli insegnamenti.....	16
Art. 24) Valutazione dell'efficienza e dell'efficacia della didattica.....	16
Art. 25) Consiglio del Corso di Studio e suoi organi.....	17
Art. 26) Sito Web del Corso di Studio.....	17
Art. 27) Rinvio ad altre fonti normative.....	17
Art. 28) Entrata in vigore.....	17
<b>ALLEGATO 1</b> .....	18
<b>PIANO DEGLI STUDI</b> .....	18
<b>Curriculum Automazione (ciclo di studio che inizia nell'a.a. 2023-24)</b> .....	18
<b>Curriculum Meccanica e Materiali (ciclo di studio che inizia nell'a.a. 2023-24)</b> .....	20
<b>Curriculum Meccanica ed Efficienza Energetica (ciclo di studio che inizia nell'a.a. 2023-24)</b> .....	22

### **Art. 1) Presentazione del corso**

Il corso di laurea in Tecniche Industriali di Prodotto e di Processo si propone il conseguimento degli obiettivi formativi della classe L-P03 – PROFESSIONI TECNICHE INDUSTRIALI E DELL'INFORMAZIONE.

Il tessuto industriale e manifatturiero della provincia di Brescia è caratterizzato da una moltitudine di aziende, che a livello dimensionale spaziano dalla piccola alla grande impresa (con una maggiore concentrazione di piccole-medie imprese) e che operano in svariati ambiti: metalmeccanico, metallurgico, integrazione di sistemi d'automazione, processi di trasformazione dei materiali, produzione di macchine utensili, sistemi domotici, consulenza ed implementazione di soluzioni d'automazione, di gestione degli impianti e di efficientamento energetico e molti altri.

Dal confronto con l'Ordine dei Periti Industriali e dei Periti Industriali Laureati della provincia di Brescia, la realtà industriale e le associazioni di settore del nostro territorio è emersa la condivisa esigenza di una figura professionale nuova, un tecnico laureato con competenze sulle tematiche industriali di maggiore interesse per la nostra area industriale, con formazione fortemente orientata agli aspetti applicativi e che dopo tre anni sia già disponibile sul mercato del lavoro sia presso aziende che come libero professionista.

Il corso abilita all'esercizio della professione di Perito Laureato ed all'iscrizione all'albo dei Periti Industriali e Periti Industriali Laureati.

In questo contesto, l'obiettivo del Corso di Laurea è la formazione di tecnici qualificati con una buona conoscenza delle tecniche industriali, in grado di contribuire ad attività quali la progettazione di prodotti e di impianti, l'analisi e la gestione di processi di produzione o di trasformazione, l'analisi del rischio e la gestione della sicurezza. Nel percorso sono previste attività di laboratorio finalizzate a fornire competenze specifiche per la simulazione di aspetti fondamentali legati alla progettazione o fabbricazione di prodotti ed all'analisi o gestione di processi.

Il corso è articolato in tre curricula che si differenziano già al primo anno:

#### *Percorso Automazione*

Si approfondiscono le conoscenze e le competenze relative all'automazione, con una buona conoscenza generale della meccanica, dei mezzi di produzione con particolare riferimento agli ambienti produttivi caratterizzati da macchine, dispositivi e sistemi per l'automazione rigida o flessibile, robot, con l'integrazione di tecnologie di attuazione, controllo e gestione. L'approfondimento di competenze e conoscenze relative agli impianti industriali e civili ed alla sicurezza consentono al tecnico con questa formazione di essere in grado di gestire questi aspetti all'interno di impianti automatizzati nel settore dell'industria e del terziario.

#### *Percorso Meccanica e Materiali*

Si approfondiscono conoscenze e competenze relative alla progettazione e alla verifica strutturale di componenti o sistemi industriali, ai processi di fabbricazione di parti o prodotti ed ai materiali metallici e polimerici, formando tecnici in grado di operare nei settori della produzione, lavorazione e trasformazione che portano alla realizzazione di prodotti finiti o semilavorati.

#### *Percorso Meccanica ed Efficienza Energetica*

Si approfondiscono conoscenze e competenze relative ai sistemi energetici, alla progettazione e ai processi di fabbricazione di componenti, formando tecnici in grado di operare nel settore industriale, della termotecnica o delle energie rinnovabili.

Lo svolgimento di tirocini pratico valutativi consentirà di consolidare le conoscenze e competenze acquisite all'interno del percorso prescelto. Le attività laboratoriali previste nel percorso formativo utilizzeranno metodologie didattiche incentrate sul collaborative-learning, con gruppi di lavoro formati da studenti dei tre curricula, che consentiranno al futuro laureando di acquisire esperienza nel lavoro in teams eterogenei.

Tale preparazione rende il laureato idoneo ad operare con visione interdisciplinare dei problemi, senza eccessiva specializzazione, ma con forti valenze nel lavoro d'equipe e predisposizione al rapido adeguamento delle proprie abilità al variare delle esigenze dell'impiego.

Il corso di studio è articolato su tre anni e prevede l'acquisizione di 180 CFU complessivi suddivisi in attività formative di base, caratterizzanti, affini o integrative, di laboratorio, tirocini e quelle a scelta, quelle relative alla

preparazione della prova finale ed alla verifica della conoscenza di una lingua straniera.

### **Art. 2) Obiettivi formativi specifici del corso e descrizione del percorso formativo**

Il Corso di Laurea in Tecniche Industriali di Prodotto e di Processo intende formare figure professionali dalle spiccate capacità operative e con una buona preparazione di base nei campi della tecnica industriale e in grado di ricoprire ruoli tecnici operativi di gestione, mantenimento e progettazione di sistemi di media-bassa complessità che integrano componenti di diversa natura.

Gli obiettivi formativi sono fortemente orientati ad un approccio “learning by doing” e “learning by thinking” in cui aspetti nozionistici sono trasmessi non solo attraverso lezioni frontali ma anche attraverso attività pratiche di laboratorio e attività progettuali opportunamente congegnate per stimolare lo studente al ragionamento e alla sperimentazione supportata dalla riflessione. In questo contesto il piano formativo prevede dapprima una serie di attività legate alla matematica, alla fisica, all’informatica e alla chimica al fine di creare una base metodologica e affinare capacità analitiche. Successivamente lo studente intraprende un percorso di conoscenza ed approfondimento di metodi e strumenti fondamentali per il progetto di componenti e sistemi declinato in funzione del curriculum scelto. In questo contesto si inserisce una significativa attività laboratoriale che consente l’acquisizione ed il consolidamento di specifiche competenze di natura tecnica. Nella parte finale del percorso la preparazione è supportata da un’attività di tipologia “project work” in cui lo studente affina capacità progettuali lavorando su casi tecnici significativi specificatamente congegnati per evidenziare aspetti di media complessità che richiedono un approccio fortemente integrato, che consente anche l’acquisizione di “soft-skills”. La preparazione è inoltre supportata ed integrata da adeguate conoscenze di lingua straniera e da tirocini in azienda attraverso il quale lo studente entra in stretto contatto con problemi specifici aziendali. Attraverso il percorso formativo lo studente acquisisce un’attitudine a documentarsi e migliorare comprensione e conoscenza di nuove tecnologie e strumenti attraverso lo studio, la ricerca bibliografica, la ricerca su fonti web e lo scambio di esperienze con professionisti del settore.

Il corso di laurea fornisce una adeguata formazione in discipline di base. Per le materie caratterizzanti alcuni insegnamenti sono comuni ai curricula, altri declinati per ogni curricula in base a conoscenze e competenze richieste da ogni specifico ambito. Vengono anche fornite conoscenze e competenze di carattere integrativo.

Almeno 48 CFU saranno dedicati ad attività laboratoriali ed almeno 48 CFU saranno dedicati a Tirocini Pratico-Valutativi TPV, finalizzati al confronto con tematiche industriali di aziende o studi professionali, per rafforzare la capacità di applicazione pratica delle competenze acquisite nei corsi e nei laboratori e rafforzare il grado di autonomia, nonché per acquisire conoscenza dei principi deontologici della professione. Le attività proposte nell’ambito dei laboratori consentiranno di sviluppare competenze specifiche per ogni curriculum, basandosi sull’applicazione delle conoscenze apprese nei corsi a casi di studio pratici.

L’attività didattica è svolta con lezioni, esercitazioni, attività di laboratorio e di campo e prove in itinere, tirocini, project work.

L’integrazione tra lezioni teoriche, attività di laboratorio e di tirocinio è finalizzata a sollecitare l’atteggiamento collaborativo, la partecipazione attiva, l’attitudine propositiva e la capacità di elaborazione autonoma dello studente.

La preparazione della prova finale rappresenta il momento in cui le capacità di applicare conoscenza e comprensione raggiungono espressione di sintesi, consapevole e compiuta.

I crediti acquisiti nelle diverse attività formative sono anche propedeutici al raggiungimento dell’abilitazione professionale e all’iscrizione all’Ordine dei Periti Industriali e dei Periti Industriali Laureati secondo la normativa vigente e il piano di studio di ciascun studente rispetta i vincoli previsti per abilitarsi in almeno una sezione dell’albo professionale.

In funzione del curriculum scelto e delle scelte operate si potrà ottenere l’abilitazione professionale in una delle seguenti sezioni dell’albo professionale: Meccanica ed efficienza energetica, Impiantistica elettrica e automazione oppure Chimica.

Nel percorso formativo è possibile prevedere un periodo di studio all'estero, partecipando al programma Erasmus+ oppure acquisendo all'estero alcuni dei CFU previsti per i tirocini all'interno del percorso.

### **Art. 3) Risultati di apprendimento attesi (Knowledge and Understanding, Applying Knowledge and Understanding, Making Judgements, Communication Skills, Learning Skills)**

#### CONOSCENZA E CAPACITÀ DI COMPrensIONE (KNOWLEDGE AND UNDERSTANDING)

Le attività formative negli ambiti disciplinari delle materie di base, grazie agli aspetti metodologici operativi tipici di queste discipline, sviluppano nel laureato la conoscenza per interpretare e descrivere problemi di medio/bassa difficoltà tipici della tecnica industriale.

Le attività formative caratterizzanti ed affini consentono all'allievo di acquisire conoscenze e sviluppare competenze applicative tipiche dell'ambito industriale, alcune attività si differenziano in base al curriculum. In dettaglio, nel percorso Automazione, il laureato acquisisce competenze relative ai sistemi elettrici, di attuazione, robot, controllo di sistemi automatici e una conoscenza generale dei mezzi di produzione e dei contesti gestionali ed organizzativi d'azienda, con particolare riferimento agli ambienti produttivi; nel percorso Meccanica e Materiali acquisisce competenze relative alle tecnologie di lavorazione, ai materiali metallici e polimerici e la capacità di saper utilizzare nel modo più appropriato i diversi materiali, tradizionali ed innovativi, di comprenderne potenzialità e limiti, di svilupparne le applicazioni, di gestire i processi di trasformazione e di analizzare tutte le fasi di vita del prodotto; nel percorso Meccanica ed Efficienza Energetica acquisisce competenze relative ai processi di lavorazione e ai sistemi energetici e la capacità di operare scelte nella realizzazione di sistemi improntate all'efficientamento energetico. Il laureato sviluppa anche una significativa conoscenza delle problematiche e modi di operare delle realtà aziendali grazie alle attività di tirocinio.

Le conoscenze e capacità di comprensione sono conseguite attraverso attività: *formative di base* organizzate negli ambiti "Matematica, Informatica, Fisica e Chimica", *caratterizzanti* nei campi dell'Ingegneria pertinenti le tecnologie elettriche, elettroniche e dell'automazione, le tecnologie dei processi chimici e tecnologie meccaniche e per l'efficienza energetica, *affini* ed *altre attività formative* opportunamente pensate per affinare le soft-skills e le capacità di "team working" e di interazione con esperti di settori diversi.

Le metodologie di insegnamento utilizzate comprendono: lezioni frontali, esercitazioni e seminari, attività laboratoriali, lo studio personale guidato e lo studio indipendente. La verifica del raggiungimento dei risultati di apprendimento avviene principalmente attraverso lo svolgimento di test, prove d'esame scritte o orali che si concludono con l'assegnazione di un voto, prove d'esame o di laboratorio che si concludono con il conseguimento di un'idoneità.

#### CAPACITÀ DI APPLICARE CONOSCENZA E COMPrensIONE (APPLYING KNOWLEDGE AND UNDERSTANDING)

Il percorso formativo di Tecniche di Prodotto e di Processo prevede l'erogazione di conoscenze e la pratica di attività che consentono al laureato di:

- ha capacità di applicare con approccio professionale le competenze di analisi, progettuali e gestionali acquisite sia in modalità autonoma che di gruppo, in un contesto reale di progettazione, nonché in ambiti multidisciplinari o non familiari relativamente ad applicazioni e sistemi semplici mentre, più in generale, potranno collaborare a queste attività sotto la responsabilità e la supervisione di una figura con competenze, e responsabilità, più elevate;
- ha capacità di impiegare con competenza gli strumenti matematici nello studio dei problemi tecnici industriali e per affrontare gli insegnamenti caratterizzanti del percorso formativo;
- sa applicare le conoscenze acquisite per la simulazione di sistemi semplici;
- sa relazionarsi in modo costruttivo con tecnici anche di settori diversi applicando le proprie conoscenze di base mettendole a sistema per trovare soluzioni a problemi di medio/bassa complessità;
- ha esperienze laboratoriali significative che gli permettono di condurre esperimenti, collaudi e i controlli di sistemi semplici e di interpretare ed analizzare i dati derivanti;
- sviluppa capacità critiche in fase di analisi di risultati sperimentali e progettazione di sistemi/impianti di medio/bassa complessità con un approccio critico e metodico e capacità di astrazione e generalizzazione;

- sviluppa capacità di "team working" con esperti di settori diversi in ambito industriale con atteggiamenti professionali e costruttivi e capacità di arricchimento della propria conoscenza derivanti dall'interazione con soggetti diversi.

Il raggiungimento delle capacità di applicare conoscenza e comprensione avviene tramite la riflessione critica sui testi proposti per lo studio individuale sollecitata dalle attività in aula, lo studio di casi di ricerca e di applicazione mostrati dai docenti, lo svolgimento di esercitazioni numeriche e pratiche di laboratorio o informatiche, la ricerca bibliografica e sul campo, nonché lo svolgimento di progetti, come previsto nell'ambito degli insegnamenti appartenenti ai settori disciplinari di base e caratterizzanti, oltre che in occasione della preparazione della prova finale. Le verifiche (esami scritti orali, relazioni, esercitazioni, attività di "problem solving", valutazione di elaborati, discussione di elaborati) prevedono lo svolgimento di specifici compiti in cui lo studente dimostra la padronanza di strumenti, metodologie e autonomia critica.

#### AUTONOMIA DI GIUDIZIO (MAKING JUDGEMENTS)

Il laureato in Tecniche Industriali di Prodotto e di Processo ha sviluppato la propria capacità personale di giudizio tramite: la rielaborazione personale degli argomenti svolti a lezione, lo svolgimento delle attività di esercitazioni siano esse pratiche o teoriche, le attività svolte all'interno dei corsi di laboratorio, in modo individuale o all'interno di gruppi di lavoro, le esperienze di tirocinio presso realtà aziendali e lo svolgimento dell'attività assegnata nell'ambito del project work e dal relatore per la preparazione della prova finale.

Il laureato:

- è in grado di identificare, formulare e risolvere problemi legati alla gestione di apparati, macchine e sistemi industriali di medio/bassa complessità e gestire progetti di sistemi semplici;
- è in grado di raccogliere, integrare e interpretare criticamente i dati di progettazione e gestione in ambito industriale o i dati di natura sperimentale, per concorrere a determinare un giudizio sulla loro rilevanza e le implicazioni tecniche nella gestione, pervenendo a idee e giudizi originali e autonomi;
- è in grado di partecipare alla progettazione di sistemi/impianti/prodotti di media complessità, con un approccio critico e metodico e capacità di astrazione e generalizzazione;
- è in grado di integrare fra loro le conoscenze acquisite per adattare ai diversi tempi e ambienti in cui potrà andare ad operare;
- è in grado di selezionare e utilizzare le fonti di informazione appropriate a seconda delle aree di intervento.

La verifica dell'acquisizione dell'autonomia di giudizio avviene tramite la valutazione della maturità dimostrata in sede d'esame e durante l'attività di preparazione della prova finale.

La prova finale sarà strutturata in modo da richiedere lo svolgimento di un'attività di raccolta ed interpretazione di dati, siano essi bibliografici o risultati di attività sperimentale, attinenti al campo della tecnica industriale, una loro rielaborazione anche critica svolta a promuovere la riflessione sui temi tecnico-scientifici o etici ad essi connessi.

#### ABILITÀ COMUNICATIVE (COMMUNICATION SKILLS)

Il laureato esercita e sviluppa le proprie attitudini comunicative:

- mediante l'esposizione orale e/o la comunicazione scritta durante le prove di esame dei singoli insegnamenti;
- mediante le attività di esercitazioni pratiche di laboratorio svolte in gruppo e finalizzate alla realizzazione di semplici progetti;
- in occasione di lavori progettuali di gruppo;
- attraverso attività formative specifiche su "soft skills" che prevedono anche la preparazione di relazioni e documenti scritti e l'esposizione orale dei medesimi;
- in occasione degli stages aziendali;
- mediante l'attività assegnata dal relatore per la preparazione della prova finale e la redazione di un elaborato scritto e successiva esposizione durante la prova finale;
- mediante il superamento della prova di lingua.

A seguito delle attitudini comunicative esercitate il laureato risulta in grado di:

- esprimere concetti, interpretazioni e idee in forma orale e/o scritta e/o grafica
- redigere relazioni di carattere tecnico e scientifico negli ambiti disciplinari delle tecniche industriali di utilizzare strumenti informatici
- comprendere e trasferire informazioni di tipo tecnico utilizzando la lingua inglese
- leggere, ed eventualmente produrre e/o redigere, norme interne aziendali e manuali tecnici
- di lavorare in gruppo e/o di interagire con altri professionisti per integrare le conoscenze necessarie ad operare nei diversi settori della tecnica industriale

L'acquisizione delle abilità comunicative sopraelencate è prevista inoltre tramite la redazione della prova finale e la discussione della medesima. La prova di verifica della conoscenza della lingua inglese completa il processo di acquisizione di abilità comunicative.

#### CAPACITÀ DI APPRENDIMENTO (LEARNING SKILLS)

Il laureato in Tecniche Industriali di Prodotto e di processo:

- ha acquisito il rigore metodologico necessario per la definizione dei principi, per la deduzione delle leggi conseguenti e per la loro utilizzazione e verifica nell'interpretazione dei fenomeni naturali
- ha la capacità di consultare e utilizzare materiale bibliografico per apprendere nuove conoscenze nei campi pertinenti le tecniche industriali atte alla pratica della professione di tecnico nei settori industriali rilevanti, come pure di apprendere conoscenze in argomenti metodologici e di base
- ha la capacità di consultare e utilizzare banche dati e informazioni in rete per un aggiornamento continuo delle conoscenze

Al raggiungimento delle capacità di apprendere sopraelencate contribuiscono:

- la assidua frequenza e la piena partecipazione alle attività formative, nelle sue diverse forme quali: la presenza alle lezioni, la frequenza del laboratorio, il momento di riesame personale di quanto appreso;
- la redazione di elaborati, finalizzati ad argomenti tipici della tecnica industriale, svolti in modo autonomo durante i singoli insegnamenti delle attività caratterizzanti oppure durante il project work;
- mediante l'attività assegnata dal relatore per la preparazione della prova finale su temi tipici del settore Industriale e la redazione di un elaborato scritto e successiva esposizione durante la prova finale;
- specifiche metodologie di insegnamento finalizzate all'acquisizione delle "soft skills".

La verifica del raggiungimento delle capacità di apprendimento è oggetto delle diverse prove d'esame previste nel corso.

#### **Art. 4) Profili professionali e sbocchi occupazionali**

Il Laureato possiede adeguate conoscenze e competenze per la progettazione, la verifica e la gestione di componenti, macchine ed impianti, nei contesti dell'automazione rigida o flessibile, dei sistemi energetici o dell'industria di processo. Tre curricula previsti dal percorso consentono di declinare meglio la figura in funzione delle specifiche funzioni aziendali o libero professionali richieste da specifici settori applicativi. La figura del Tecnico Laureato Industriale di Prodotto e di Processo è particolarmente idonea a lavorare in realtà industriali di piccole e medie dimensioni nel settore meccanico, costruzione e manutenzione delle macchine, produzione, materiali, automazione e conversione dell'energia, in studi di progettazione o come libero professionista.

##### **funzione in un contesto di lavoro:**

Il Laureato in Tecniche Industriali di Prodotto e di Processo può:

- progettare macchine e componenti semplici, sia isolatamente che in impianto, scegliendo opportunamente materiali e processi di fabbricazione;
- collaborare nelle attività di progettazione, sviluppo, e gestione di sistemi di media complessità sotto la responsabilità e la supervisione di una figura con competenze, e responsabilità, più elevate.
- dimensionare, realizzare, gestire e mantenere sistemi automatici semplici;
- dimensionare processi ed impianti semplici che integrino componenti per produzione, trasporto, distribuzione, conversione e utilizzo dell'energia;
- collaborare nella gestione di processi produttivi di beni e servizi
- svolgere la libera professione con le relative attribuzioni di legge

È una figura professionale che:

- partecipa a team di progetto, collaborando al dimensionamento e alla progettazione di componenti di medio/bassa complessità strumentali al funzionamento di sistemi anche complessi;
- collabora nella supervisione e gestione di impianti di medio/bassa complessità calibrando i componenti, gestendo possibili guasti e anomalie e identificando miglioramenti nel sistema;
- ha ruoli di responsabilità nel test e messa in campo di macchinari di bassa complessità;
- in ambito qualità, si occupa della esecuzione delle qualifiche per test di macchina, raccogliendo e interpretando i dati;
- ha ruoli di responsabilità nel settore tecnico-commerciale identificando componenti innovativi e contribuendo all'innovazione aziendale;
- svolge autonomamente l'attività di libera professione quale Perito Industriale Laureato.

##### **competenze associate alla funzione:**

Il Laureato in Tecniche Industriali di prodotto e di processo presenta adeguata preparazione nelle discipline applicative e un consolidato bagaglio di conoscenze e competenze tipiche del settore industriale.

Possiede inoltre competenze specifiche che completano la sua formazione professionale, diversificate a seconda del percorso scelto: nel percorso Automazione acquisisce competenze relative ai sistemi elettrici, di attuazione, robot, controllo di sistemi automatici e una conoscenza generale dei mezzi di produzione e dei contesti gestionali ed organizzativi d'azienda, con particolare riferimento agli ambienti produttivi; nel percorso Meccanica e Materiali acquisisce competenze relative alle tecnologie di lavorazione, ai materiali metallici e polimerici e la capacità di saper utilizzare nel modo più appropriato i diversi materiali, tradizionali ed innovativi, di comprenderne potenzialità e limiti, di svilupparne le applicazioni, di gestire i processi di trasformazione e di analizzare tutte le fasi di vita del prodotto; nel percorso Meccanica ed Efficienza Energetica acquisisce competenze relative ai processi di lavorazione e ai sistemi energetici e la capacità di operare scelte nella realizzazione di sistemi improntate all'efficientamento energetico.

##### **sbocchi professionali:**

La figura del Tecnico Laureato Industriale di Prodotto e di Processo è particolarmente idonea a svolgere la libera



professione di Perito Industriale Laureato nonché a lavorare in realtà industriali di piccole e medie dimensioni nel settore meccanico, costruzione e manutenzione delle macchine, produzione, materiali, automazione, conversione dell'energia.

I principali sbocchi occupazionali sono:

- studi professionali
- aziende meccaniche ed elettromeccaniche
- aziende siderurgiche e metallurgiche
- aziende della gomma e delle materie plastiche
- aziende ed enti per la conversione dell'energia
- imprese impiantistiche
- aziende per l'automazione e la robotica
- imprese per la produzione, l'installazione ed il collaudo, la manutenzione e la gestione di macchine, linee e reparti di produzione
- aziende che producono e/o commercializzano macchine automatiche e/o sistemi per l'automazione di processo
- aziende produttrici di tecnologie mecatroniche (sottosistemi e/o componentistica)
- aziende manifatturiere che, per la particolarità dei processi di produzione sviluppano internamente i propri sistemi, avvalendosi eventualmente di realtà esterne per la loro implementazione
- libera professione.

Gli sbocchi professionali sono molteplici. In particolare, una consultazione preliminare delle aziende coinvolte e dell'ordine professionale ha permesso di identificare i seguenti come possibili posizionamenti in azienda:

- tecnico laureato membro di team di progetto, con ruoli prevalentemente esecutivi di sviluppo e possibile evoluzione in un ruolo di responsabile di progetti semplici;
- tecnico laureato in possesso di conoscenze interdisciplinari nei settori di riferimento tali da consentire di collaborare al concepimento, alla progettazione, alla realizzazione e alla messa in servizio di sistemi industriali;
- tecnico laureato in ambito qualità, responsabile della esecuzione delle qualifiche per test;
- responsabile per integrazione, collaudo e messa in servizio di apparati di medio/bassa complessità;
- coordinatore di un gruppo multidisciplinare tecnico;
- disegnatore ufficio tecnico;
- tecnologo di Processo;
- libero professionista.

Il percorso ha l'intento di formare tecnici laureati con conoscenze e competenze che consentono loro di inserirsi direttamente nel mondo del lavoro, considerando che come espressamente indicato nel D.M. 446 del 12/8/2020 una laurea magistrale non costituisce uno sbocco naturale per laureati nei corsi a orientamento professionale.

Il corso prepara alle professioni di:

3.1.3.1.0 Tecnici meccanici

3.1.3.3.0 Elettrotecnici

3.1.5.3.0 Tecnici della produzione manifatturiera

3.3.1.5.0 Tecnici dell'organizzazione e della gestione dei fattori produttivi

3.1.3.2.3 Tecnici metallurgici

3.1.3.6.0 Tecnici del risparmio energetico e delle energie rinnovabili

### Art. 5) Requisiti per l'ammissione al corso di laurea e modalità di accesso e verifica

Per essere ammessi al corso di laurea in Tecniche Industriali di Prodotto e di Processo occorre essere in possesso di un diploma di scuola secondaria di II livello di durata quinquennale o di altro titolo di studio conseguito all'estero, riconosciuto idoneo secondo la normativa vigente.

L'ammissione al Corso di Studio di studenti stranieri è regolamentata dalle relative procedure emanate dal Ministero dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca: <http://www.studiare-in-italia.it/studentistranieri>. Tali norme stabiliscono anche modalità di verifica della conoscenza della lingua italiana ove detta verifica sia richiesta e le condizioni di esonero.

Per essere ammessi al corso di laurea in Tecniche Industriali di Prodotto e di Processo è richiesta una adeguata preparazione iniziale. Sono richieste conoscenze di base di matematica e scienze come fornite dalle scuole secondarie di secondo grado. Sono inoltre richieste le seguenti conoscenze e competenze:

- buona conoscenza della lingua italiana parlata e scritta;
- capacità di ragionamento logico;
- capacità di utilizzare i principali risultati della matematica elementare e dei fondamenti delle scienze sperimentali.

Gli studenti sono ammessi al corso di laurea previo superamento di una prova selettiva, che produrrà una graduatoria, alla quale si farà riferimento per l'ammissione dei candidati fino al raggiungimento del numero massimo dei posti disponibili. Per l'anno corrente i posti disponibili sono sessanta.

La prova selettiva è diretta a verificare il possesso di un'adeguata preparazione iniziale.

Per l'a.a. 2023-2024 la prova di ammissione consiste nella soluzione di trenta quesiti, ciascuno dei quali presenta cinque opzioni di risposta, tra cui una soltanto è quella corretta, su argomenti di Comprensione del testo; Logica; Matematica; Scienze.

Vengono predisposti 6 quesiti di Comprensione del testo, 6 quesiti di Logica, 12 quesiti di Matematica e 6 quesiti di Scienze. Nella valutazione della prova sono attribuiti al massimo 45 punti tenendo conto dei seguenti criteri: +1,5 punti per ogni risposta esatta; -0,4 punti per ogni risposta errata; 0 punti per ogni risposta non data.

L'accesso in graduatoria è consentito a tutti i partecipanti al test di ammissione. Ai candidati che avranno conseguito un punteggio minore o uguale a 9 punti nel test selettivo, ma che rientreranno nella graduatoria di ammissione, saranno attribuiti Obblighi Formativi Aggiuntivi (OFA).

In caso di parità di punteggio totale, prevale il candidato anagraficamente più giovane.

Agli allievi che non conseguono un adeguato punteggio nel corso del test selettivo, ma che rientreranno nella graduatoria di ammissione, sono attribuiti Obblighi Formativi Aggiuntivi (OFA), secondo quanto stabilito nella relative Procedure per Assolvimento OFA del consiglio di corso di studio visibile al link: <https://www.unibs.it/dipartimenti/ingegneria-meccanica-e-industriale/didattica/regolamenti-la-didattica> che disciplinano anche le modalità e le scadenze per la verifica dell'adempimento di tali obblighi.

### Art. 6) Il Credito formativo Universitario

L'unità di misura del lavoro richiesto allo studente per l'espletamento di ogni attività formativa prescritta dall'Ordinamento Didattico per conseguire il titolo di studio è il Credito Formativo Universitario (CFU).

Per il conseguimento del titolo di studio è richiesta l'acquisizione di 180 CFU complessivi in 3 anni di corso.

Ad ogni CFU corrisponde, come previsto dall'art. 10 del Regolamento d'Ateneo, un impegno dello studente di 25 ore così articolate:

- Almeno 6 h e non più di 12 h dedicate a lezioni frontali o attività didattiche equivalenti; le restanti ore, fino al raggiungimento delle 25 h totali previste, sono da dedicare allo studio individuale, anche assistito;
- Almeno 12 h e non più di 18 h dedicate a esercitazioni; le restanti ore, fino al raggiungimento delle 25 h totali previste, sono da dedicare allo studio e alla rielaborazione personale;

- Laboratori 25 h/CFU; nel caso del presente corso di studi le attività di laboratorio sono suddivise in 15 h dedicate all'elaborazione assistita in aula e le restanti ore, fino al raggiungimento delle 25 h totali previste, sono da dedicare alla rielaborazione personale o in gruppo del progetto.
- 25 h per tirocini.

### **Art. 7) Attività formative**

Il percorso formativo del Corso di Laurea in Tecniche Industriali di Prodotto e di Processo è finalizzato al raggiungimento degli obiettivi di cui all'art. 2 del presente Regolamento e comprende:

- Lezioni: l'allievo partecipa a una lezione ed elabora autonomamente i contenuti teorici ed i risvolti pratici degli argomenti.
- Esercitazioni: si sviluppano esempi che consentono di chiarire dal punto di vista analitico, numerico e grafico i contenuti delle lezioni.
- Seminari: l'allievo partecipa a incontri in cui sono presentate tematiche d'interesse per il proprio corso di studi, senza che sia prevista una fase di verifica dell'apprendimento.
- Attività di Laboratorio/Progetto: sono previste attività guidate per l'interazione dell'allievo con strumenti, apparecchiature o altri supporti di vario genere e attività individuali e/o di gruppo per lo sviluppo di soluzioni progettuali, a diversi livelli di astrazione, partendo da specifiche assegnate dal docente.
- Attività di autoapprendimento guidato: fornitura agli studenti di lezioni multimediali su particolari argomenti, fruibili dagli stessi in modo autonomo, indicazione agli studenti di testi (anche on-line) su cui approfondire particolare argomenti o svolgere esercizi e verifiche; organizzazione di ore di studio individuale degli studenti supportate da personale titolare di contratti di attività didattica integrativa.
- Visite guidate: l'allievo partecipa a visite tecniche presso aziende o centri di ricerca operanti in settori d'interesse del Corso di studio.
- Tirocini Pratico Valutativi: l'attività è svolta all'esterno dell'Università, anche in relazione alla preparazione dell'elaborato finale, presso qualificate strutture pubbliche e private con le quali siano state stipulate apposite convenzioni a livello di Ateneo, consiglio di corso di studio, o Dipartimenti.
- Elaborato finale: predisposizione ed esposizione di un breve elaborato scritto, inteso a verificare la maturità del candidato in relazione alla capacità di identificare e affrontare aspetti concreti in ambiti di interesse della classe di laurea, applicando le conoscenze e le abilità acquisite durante il corso di studi.
- Attività didattiche a scelta dello studente.

### **Art. 8) Organizzazione del corso**

Il Corso di Studio prevede tre curricula denominati rispettivamente: "Curriculum Automazione", "Curriculum Meccanica e Materiali" e "Curriculum Meccanica ed Efficienza Energetica".

Il curriculum *Automazione* consente di ottenere l'abilitazione professionale nella sezione  
*Meccanica ed efficienza energetica, oppure Impiantistica elettrica e automazione*

Il curriculum *Meccanica e Materiali* consente di ottenere l'abilitazione professionale nella sezione  
*Chimica, oppure Meccanica ed efficienza energetica*

Il curriculum *Meccanica ed Efficienza Energetica* consente di ottenere l'abilitazione professionale nella sezione  
*Meccanica ed efficienza energetica*

In allegato 1 è riportato il piano degli studi.

Nella pagina web del Corso di Studio (vedi art.26 del presente Regolamento) sono specificati per ogni insegnamento: il docente, gli eventuali moduli didattici che lo compongono, scopi e programmi del modulo.

Lo studente, nel rispetto dei vincoli del RAD e dei crediti considerati obbligatori in sede di attivazione del Corso di Studio, può presentare domanda al Consiglio di Corso di Studi per l'approvazione di un piano degli studi individuale diverso da quello previsto nel curriculum attivato. I piani degli studi individuali possono essere presentati per le seguenti motivazioni:

- partecipazione a programmi di mobilità studentesca;
- adesione a percorsi didattici appositamente predisposti dal Consiglio di Corso di Studi con finalità di eccellenza e/o di conseguimento di doppio titolo o titolo congiunto con altre sedi;
- passaggio o trasferimento da altri Corsi di Studio e/o da altri Atenei;
- altre motivazioni adeguatamente documentate dallo studente tramite richiesta scritta contestualmente alla presentazione della proposta piano degli studi individuale.

Il piano degli studi individuale deve contenere tutte le attività necessarie al conseguimento del titolo, ed è soggetto all'approvazione del Consiglio di Corso di Studi. Il piano degli studi individuale può prevedere dei vincoli sui crediti a scelta libera dello studente.

### **Art. 9) Modalità di frequenza**

#### **Eventuali obblighi di frequenza**

Per gli studenti non sono previsti obblighi di frequenza per le delle attività didattiche erogate, fatta eccezione per le attività di Tirocinio Pratico Valutativo.

#### **Eventuali insegnamenti a distanza**

Il corso di studi può utilizzare sistemi di insegnamento a distanza per una parte delle attività formative previste dal piano di studio.

#### **Studenti a Tempo Parziale**

Il corso di studi prevede la possibilità di iscrizione part-time.

Visto il Regolamento di Ateneo per la frequenza ai corsi a tempo parziale, il corso di studio prevede percorsi formativi per studenti part-time in ottemperanza all'art. 30 del Regolamento Didattico di Ateneo e del Regolamento di Ateneo per la frequenza dei corsi a Tempo Parziale.

Possono usufruire di tale opportunità gli studenti che per giustificate ragioni di lavoro, familiari o di salute o per altri giustificati motivi personali, non possono frequentare con continuità gli insegnamenti che fanno capo al corso di studio e prevedano di non poter sostenere nei tempi normali le relative prove di valutazione.

Gli studenti che hanno già superato la durata normale del proprio corso di studi non possono optare per l'iscrizione a tempo parziale, per gli altri studenti l'opzione è consentita in qualsiasi anno di corso, mentre il cambio di opzione, per il ritorno al tempo normale, è possibile solo dopo la frequenza di due anni a tempo parziale.

È prevista una riduzione della contribuzione studentesca ai sensi dell'art. 30 del Regolamento di Ateneo per la frequenza ai corsi a tempo parziale.

La durata del corso di studi prevista per il conseguimento del titolo da parte degli studenti a tempo parziale è pari a 6 (sei) anni. Le attività formative e i relativi crediti formativi universitari vengono stabiliti sulla base di un piano di studi personalizzato, concordato preventivamente con la Commissione Pratiche Studenti del Consiglio di Corso di Studi

### **Art. 10) Altre disposizioni su eventuali obblighi degli studenti**

Si rinvia alle disposizioni previste dal [Regolamento Studenti](#).

Gli Allievi sono tenuti a controllare la corrispondenza ricevuta all'indirizzo di posta elettronica a loro assegnato dall'Ateneo, all'atto dell'immatricolazione, in quanto canale ufficiale di comunicazione con il Corso di Studi.

### **Art. 11) Attività di orientamento e tutorato**

Il Corso di Studio partecipa alle iniziative di orientamento in ingresso che sono gestite a livello sia di macroarea sia di Ateneo e illustrate sull'apposita pagina del portale di Ateneo dalla quale si accede anche alle specifiche iniziative per le macro-aree. Le iniziative sono coordinate da un gruppo di lavoro formato dal Delegato del Rettore all'orientamento, dai Delegati all'orientamento di Dipartimento e dal personale di un'apposita unità organizzativa (U.O.C. Orientamento). La progettazione ed erogazione delle attività di orientamento, sviluppate dalla U.O.C., sono certificate secondo lo standard UNI EN ISO 9001:2015. Le iniziative di orientamento e tutorato in itinere sono organizzate a livello di Ateneo e descritte sul portale secondo un progetto, annualmente redatto da una Commissione presieduta dal Delegato del Rettore alla didattica e approvato dal Senato Accademico, finalizzato ad aumentare la regolarità delle carriere e ad individuare le criticità che concorrono a determinare gli abbandoni.

L'Università promuove iniziative come Open Days o incontri organizzati presso istituti superiori del territorio per offrire agli studenti in ingresso un aiuto nella scelta e un accompagnamento durante il corso di studi.

In aggiunta agli eventi organizzati dall'Ateneo, il Corso di Studi, tramite il Dipartimento, organizzerà incontri mirati soprattutto presso gli istituti superiori a indirizzo tecnico e/o professionale delle zone limitrofe per promuovere il corso ed orientare gli studenti alla scelta.

Il Corso di Studio utilizza il servizio di tutorato previsto [Regolamento per la Disciplina dell'Attività di Tutorato Studentesco](#) a cui si rimanda.

La gestione amministrativa del servizio di tutorato studentesco è certificata secondo lo standard UNI EN ISO 9001:2015 ed assicurata nell'ambito dei servizi per il diritto allo studio da un'apposita unità organizzativa (U.O.C. Inclusione e Partecipazione).

### **Art. 12) Ricevimento studenti**

Ogni docente del corso di studio è tenuto ad assicurare il ricevimento degli studenti in modo continuativo ed adeguato.

### **Art. 13) Sbarramenti e propedeuticità**

#### **Sbarramenti**

Non sono previsti sbarramenti.

#### **Propedeuticità**

Non sono previste propedeuticità.

### **Art. 14) Obsolescenza, decadenza e termine di conseguimento del titolo di studio**

L'obsolescenza dei CFU acquisiti, la decadenza della carriera e il termine di conseguimento del titolo di studio sono disciplinati dal [Regolamento Studenti](#), a cui si rimanda.

### **Art. 15) Distribuzione delle attività formative e appelli d'esame nell'anno, le sessioni d'esame e le modalità di verifica del profitto**

Il presente articolo regola la distribuzione delle attività formative, gli appelli d'esame e le modalità di verifica di profitto ai sensi degli artt. 23 e 25 del [Regolamento Didattico di Ateneo](#) e dell'art. 14 del [Regolamento Studenti](#) e impegna inoltre a dare la massima attuazione possibile allo Statuto dei diritti e doveri dello studente, in coerenza con quanto

stabilito dallo Statuto di Ateneo.

Gli esami di profitto e le prove di verifica sono attività volte ad accertare il grado di preparazione degli Allievi. Possono essere orali e/o scritti e/o grafici, o consistere in prove pratiche, nella stesura di elaborati o altra modalità di verifica ritenuta idonea dal docente dell'insegnamento responsabile e/o dal Consiglio di Corso di Studi. Lo studente è tenuto a verificare il programma richiesto per l'esame.

Le modalità d'esame, ivi comprese eventuali forme di verifica in itinere sono rese note all'inizio delle lezioni dell'insegnamento e sono riportate nel Syllabus del corso.

Per ciascuna attività formativa indicata nel piano didattico è previsto un accertamento conclusivo alla fine del periodo in cui si è svolta l'attività (semestrale o annuale). Nel caso di un insegnamento integrato articolato in più moduli, possono essere previste prove parziali, ma l'accertamento finale del profitto dello studente determina una votazione unica sulla base di una valutazione collegiale e complessiva del profitto.

L'accertamento finale, oltre all'acquisizione dei relativi CFU, comporta l'attribuzione di un voto espresso in trentesimi (più eventuale lode), o l'attribuzione di una idoneità.

L'iscrizione agli esami di profitto avviene da parte dello studente attraverso il sistema informativo dedicato a condizione che lo studente sia in regola con il pagamento delle tasse e che l'esame sia tra quelli inseriti per il proprio Corso di studio, nel rispetto delle propedeuticità e delle regole di frequenza previste.

All'atto della prenotazione potrebbe essere richiesta la compilazione di un questionario di valutazione del corso seguito.

Il voto finale o l'idoneità viene riportato dal Docente responsabile su apposito verbale.

Lo studente potrà controllare sul sistema informatico l'avvenuta registrazione dell'esame.

Il calendario didattico è articolato secondo due periodi didattici (semestri). Il primo semestre va indicativamente da metà settembre a fine dicembre; il secondo semestre, indicativamente da metà febbraio ed inizio giugno.

Le date saranno comunicate sulla pagina del sito di Ateneo dedicata al calendario delle lezioni.

Per ogni insegnamento semestrale sono previsti almeno sei appelli la cui collocazione all'interno del calendario didattico per ciascun anno accademico viene definita a livello coordinato da parte del Consiglio di Corso di Studi, garantendo un'equilibrata distribuzione temporale degli appelli stessi ed evitando di norma la sovrapposizione con i periodi di lezione.

Sono previste almeno tre sessioni d'esame collocate indicativamente nei periodi gennaio-febbraio, giugno-luglio e agosto-settembre. Il CCSA potrà deliberare ulteriori sessioni d'esame, obbligatorie o a discrezione del docente, eventualmente riservate a particolari categorie di studenti. Il numero minimo degli appelli e la loro distribuzione deve tenere conto delle disposizioni del Regolamento Didattico di Ateneo.

Nelle sessioni in cui sono previsti due appelli di esame, essi sono distanziati, di norma, di almeno due settimane. Il Consiglio di corso può prevedere ulteriori appelli d'esame (di recupero o straordinari). Gli esami dello stesso anno vengono fissati di norma in date diverse per evitare sovrapposizioni.

Il calendario didattico definitivo, l'orario delle lezioni e le date degli appelli sono pubblicati sul portale di Ateneo nella sezione [Calendario, lezioni, esami](#).

Le date delle prove di esame sono rese note all'inizio del periodo didattico di riferimento. La data e l'orario d'inizio di un appello non possono essere anticipati.

La composizione e il funzionamento delle Commissioni d'esame è indicata nell'art. 25 del [Regolamento Didattico di Ateneo](#). La nomina delle Commissioni d'esame è disciplinata Consiglio di Corso di Studi, ai sensi dell'art. 25, c. 6, del [Regolamento Didattico di Ateneo](#).

Per quanto non disciplinato dal presente articolo si rimanda a quanto previsto nel [Regolamento Didattico di Ateneo](#).

Il numero complessivo degli esami curriculari non può superare il numero di 20 nei 3 anni di corso.

#### **Art. 16) Modalità di verifica della conoscenza delle lingue straniere e delle certificazioni linguistiche**

Alla Verifica di Conoscenza di una Lingua Comunitaria diversa dalla Lingua Italiana sono attribuiti 3 CFU. Al fine di dimostrare il possesso di un'adeguata competenza linguistica lo studente può scegliere una delle seguenti modalità:

- presentare una certificazione linguistica tra quelle riconosciute, riportate nell'elenco disponibile alla pagina WEB: "Certificazioni linguistiche";
- superare una delle prove organizzate dal CLA Centro Linguistico di Ateneo (per le lingue e per le categorie di studenti previste dal CLA); maggiori informazioni sono disponibili nella sezione: "Centro Linguistico di Ateneo" del portale di Ateneo;
- per i provenienti da altro ateneo: chiedere il riconoscimento di prove superate presso l'ateneo di provenienza. La documentazione deve comprovare il livello previsto in tutte le 4 abilità (lettura, scrittura, ascolto, produzione orale).

*Gli studenti interessati possono eventualmente seguire i corsi che il CLA organizza per supportare gli allievi nell'acquisizione delle Certificazioni Linguistiche o nel superamento delle prove del CLA. Maggiori informazioni sono disponibili nella sezione: "Centro Linguistico di Ateneo" del portale di Ateneo.*

#### **Art. 17) Modalità di verifica dei risultati degli stages, dei tirocini e dei periodi di studio all'estero e i relativi crediti**

##### **Stage e tirocini**

L'attività di stage e tirocinio sarà garantita attraverso le convenzioni specificatamente stipulate dall'Università degli Studi di Brescia con associazioni, ordini professionali ed aziende ai sensi dell'art.3 del D.M. 446 del 12/08/2020 e DiM 684 del 24/05/2023.

Ai Tirocini Pratico Valutativi si applicano le specifiche disposizioni di legge incluse quelle dell'articolo 2 del Decreto Interministeriale 684 24/05/2023.

Il Comitato di Coordinamento Università/Ordine ed il Comitato di Coordinamento Università/Associazioni/Aziende, istituiti ai sensi dell'art.8 delle Convenzioni stipulate dall'Università degli Studi con l'Ordine dei Periti Industriali e dei Periti Industriali Laureati della Provincia di Brescia e con Aziende ed Associazioni rispettivamente, stabiliscono le modalità di svolgimento delle attività di tirocinio o stage ritenute funzionali al perseguimento degli obiettivi fissati per il corso di studio, individuando i criteri di verifica periodica delle attività pratiche, indicando altresì le modalità di rilevazione della frequenza e di conseguimento dell'idoneità. L'acquisizione dell'idoneità è subordinata sia all'acquisizione di una proficua frequenza al tirocinio, sia agli esiti delle verifiche periodiche delle attività pratiche svolte dallo studente durante il singolo tirocinio.

Il Consiglio di Corso di Studio può approvare, su proposta dei Comitati, forme di integrazione conseguenti ad eventuali valutazioni non positive dell'attività svolta. Tali forme di integrazione devono essere assolte dallo studente prima di poter accedere nuovamente alla valutazione del tirocinio.

##### **Periodi di studio all'estero**

Le attività degli allievi nei programmi di mobilità sono disciplinate dal relativo regolamento, consultabile sul portale di Ateneo, alla sezione [Erasmus+ Studio](#). I CFU conseguiti, dopo idonea verifica, durante i periodi di studio, trascorsi dallo studente nell'ambito di programmi ufficiali di scambio dell'Ateneo (Socrates/Erasmus, accordi bilaterali) vengono riconosciuti dal Consiglio di Corso di Studi, in conformità con gli accordi didattici (Learning Agreement) tra l'Università di Brescia e le Università ospitanti e stabiliti preventivamente dal Responsabile Erasmus del Corso di Studio o da apposita Commissione.

##### **Modalità di verifica di altre competenze richieste e relativi crediti**

All'allievo non sono attualmente richieste altre competenze.

#### **Art. 18) Prova finale**

La prova finale si compone di due parti.

La prima parte è la Prova Pratica Valutativa PPV che consiste nell'esame della disciplina della professione comprensiva degli aspetti deontologici e nella risoluzione di uno o più problemi pratici coerenti con quelli analizzati

durante il TPV. Lo studente supera la PPV con il conseguimento di un giudizio di idoneità, che non concorre a determinare il voto di laurea, e accede alla seconda parte della prova. La prova è valutata da una commissione di almeno quattro membri. I membri della commissione sono, per la metà, docenti universitari, di cui uno con funzione di Presidente, designati dall'Ateneo e, per l'altra metà, professionisti di comprovata esperienza, designati dall'Ordine professionale secondo le disposizioni di legge.

La seconda parte della prova finale deve prevedere l'esposizione e la discussione di un breve elaborato scritto su un problema affrontato nel corso delle attività di tirocinio che dimostri la capacità dello studente di applicare le conoscenze acquisite durante il corso di studio. L'elaborato è sviluppato sotto la supervisione di uno o più docenti relatori interni cui affiancare eventualmente anche figure professionali o aziendali esterne. Un membro designato dall'Ordine dei periti industriali e dei periti industriali laureati è invitato a partecipare alla sessione di laurea.

L'ammissione alla prova finale richiede l'acquisizione di tutti i crediti previsti dall'Ordinamento didattico con esclusione di quelli acquisibili con la prova stessa. Potranno comunque essere ammessi alla prova finale solo gli studenti che avranno certificato la adesione alle procedure di valutazione della didattica.

Le procedure per la presentazione della domanda di laurea, le modalità di svolgimento della prova e i relativi criteri di valutazione sono disciplinati dai documenti contenuti nella pagina [Laurearsi](#) del sito del corso di studio, dal Regolamento della Prova Finale di Laurea Triennale del consiglio di corso di studio consultabile alla pagina: <http://www.unibs.it/dipartimenti/ingegneria-meccanica-e-industriale/didattica/regolamenti-didattici> e dal [Regolamento Didattico di Ateneo](#).

È possibile anche svolgere la tesi all'estero, con un relatore dell'Università degli Studi di Brescia. Il regolamento è disponibile sul sito: <https://www.unibs.it/didattica/didattica-internazionale/programmi-internazionali-studenti/tesi-allestero>.

#### **Art. 19) Diploma Supplement**

Come previsto dal DM 270/2004, per facilitare la mobilità studentesca nell'area europea, l'Università rilascia a ciascun laureato, insieme al diploma, un supplemento informativo (diploma supplement) che riporta, in versione bilingue, la descrizione dettagliata del suo percorso formativo.

#### **Art. 20) Riconoscimento CFU**

L'eventuale riconoscimento di conoscenze e abilità professionali certificate è disciplinato dal [Regolamento Studenti](#) a cui si rimanda.

#### **Art. 21) Modalità per l'eventuale trasferimento da altri corsi di studio**

Gli studenti regolarmente iscritti al corso di studio di Tecniche Industriali di Prodotto e di Processo possono presentare al Consiglio di Corso di Studio domanda di riconoscimento della carriera universitaria pregressa - con eventuale abbreviazione di corso - a seguito di:

- passaggi tra corsi di studio dell'Università di Brescia (ad eccezione dei corsi a numero chiuso o programmato, per i quali sono previste norme specifiche) presentando apposita domanda, con la documentazione indicata nella stessa, alla Segreteria Studenti del Corso di Studio alla quale è iscritto, entro e non oltre le date prestabilite. Le domande di passaggio di corso dovranno pervenire entro le date prestabilite, previo perfezionamento dell'iscrizione on-line all'anno accademico in corso;
- trasferimento da altre sedi universitarie.

Lo studente proveniente da un'altra Università, per continuare gli studi nella nostra sede, deve presentare domanda di trasferimento all'Università di provenienza, che provvederà d'ufficio a trasmettere a questo Ateneo il foglio di congedo con la trascrizione dell'intera carriera universitaria. I fogli di congedo dovranno pervenire entro delle date prestabilite dalla segreteria studenti.

Le modalità per il trasferimento e passaggio da altri Corsi di Studio sono disciplinate dalle "Linee Guida per gli adempimenti per la prosecuzione delle carriere, formazione dei piani di studio, l'iscrizione ai corsi di studio,



l'iscrizione ai crediti, passaggi, trasferimenti, riconoscimento di titolo accademico", consultabili sul portale di Ateneo, alla pagina dedicata alle pagine [Passaggi di corso](#), [Trasferimenti da altra Università](#).

### **Art. 22) Riconoscimento del titolo di studio conseguito presso Università Estere**

Gli studenti in possesso di laurea di I e II livello, previo versamento di un'apposita tassa stabilita dagli Organi Accademici (rimborsabile in caso di iscrizione), possono presentare al Consiglio di Corso di Studi domanda di pre-valutazione della carriera universitaria pregressa ai fini della abbreviazione di carriera.

Le modalità di presentazione di tali domande e i relativi criteri di riconoscimento del titolo sono riportate nei documenti consultabili alla pagina [Riconoscimento di titoli accademici esteri](#).

### **Art. 23) Ammissione a singoli insegnamenti**

L'eventuale ammissione a singoli insegnamenti è regolamentata dall'Art. 29 del [Regolamento Didattico di Ateneo](#). E' consentito seguire insegnamenti per aggiornamento culturale o a integrazione delle proprie competenze professionali, di cui all'Art. 29, comma 2 del Regolamento Didattico di Ateneo, e a sostenerne i relativi esami, fino al limite massimo in ciascun anno accademico previsto dal regolamento Didattico di Ateneo, previa valutazione positiva del consiglio di corso di studio.

### **Art. 24) Valutazione dell'efficienza e dell'efficacia della didattica**

Il Corso di Laurea è sottoposto con frequenza periodica non superiore a cinque anni ad una valutazione riguardante in particolare:

- la validità degli aspetti culturali e professionalizzanti che costituiscono il carattere del CdS;
- l'adeguatezza degli obiettivi formativi specifici rispetto ai profili culturali e professionali attesi;
- la consistenza dei profili professionali con gli sbocchi e le prospettive occupazionali dichiarati;
- l'adeguatezza dell'offerta formativa e dei suoi contenuti al raggiungimento degli obiettivi proposti;
- l'efficienza organizzativa del Corso di Laurea e delle sue strutture didattiche;
- la qualità e la quantità dei servizi messi a disposizione degli Studenti;
- la facilità di accesso alle informazioni relative ad ogni ambito dell'attività didattica;
- l'efficacia e l'efficienza delle attività didattiche analiticamente considerate, comprese quelle finalizzate a valutare il grado di apprendimento degli Studenti;
- il rispetto da parte dei Docenti delle deliberazioni del Consiglio di Corso;
- la *performance* didattica dei Docenti nel giudizio degli Studenti;
- la qualità della didattica, con particolare riguardo all'utilizzazione di sussidi didattici informatici e audiovisivi;
- l'organizzazione dell'assistenza tutoriale agli Studenti;
- il rendimento medio degli Studenti, determinato in base alla regolarità del curriculum ed ai risultati conseguiti nel loro percorso scolastico.

Il Consiglio di Corso, con la supervisione del Presidio della Qualità di Ateneo e dei Presidi della Qualità di Dipartimento e tenuto conto delle indicazioni formulate dalle Commissioni Paritetiche Docenti Studenti (CPDS) e dal Nucleo di Valutazione di Ateneo nelle proprie relazioni annuali, indica i criteri, definisce le modalità operative, stabilisce e applica gli strumenti più idonei per analizzare gli aspetti sopra elencati. Allo scopo di governare i processi formativi per garantirne il continuo miglioramento, come previsto dai modelli di **Quality Assurance**, in tale valutazione si tiene conto del monitoraggio annuale degli indicatori forniti dall'ANVUR nonché dell'esito delle azioni correttive attivate anche a seguito delle relazioni annuali delle CPDS.

La valutazione dell'impegno e delle attività didattiche espletate dai Docenti viene portato a conoscenza dei singoli Docenti.

#### **Art. 25) Consiglio del Corso di Studio e suoi organi**

Il Consiglio del Corso di Studio è presieduto da un Presidente eletto dal Consiglio di Corso di Studi in accordo con le indicazioni del [Regolamento Didattico di Ateneo](#), ed è composto da tutti i docenti a cui è attribuito un incarico didattico afferente al Corso di Studio di riferimento e da una rappresentanza degli studenti.

Il Consiglio del Corso di Studio ha il compito di provvedere alla organizzazione della didattica, alla approvazione dei piani di studio, alla costituzione delle commissioni di esame e per le altre verifiche del profitto degli studenti nonché per le prove finali per il conseguimento del titolo di studio.

Per quanto riguarda l'elezione delle rappresentanze studentesche si rimanda al [Regolamento Elettorale](#) dell'Università.

#### **Art. 26) Sito Web del Corso di Studio**

Il Corso di Studio dispone di un sito WEB ([Corso di Laurea in Tecniche Industriali di Prodotto e di Processo](#)) contenente tutte le informazioni utili agli studenti ed al personale docente e cura la massima diffusione del relativo indirizzo. Nelle pagine WEB del Corso di Studio, aggiornate prima dell'inizio di ogni anno accademico, sono disponibili diverse sezioni che forniscono tutte le informazioni sul corso, tra cui il piano degli studi e i programmi degli insegnamenti, i servizi di supporto agli studenti, gli organi e i regolamenti del corso di studio, le modalità di immatricolazione e di iscrizione, gli orari delle lezioni e i calendari degli esami, i tirocini, le procedure per laurearsi, le modalità di pagamento delle tasse e le statistiche sulla qualità della didattica.

#### **Art. 27) Rinvio ad altre fonti normative**

Per quanto non esplicitamente previsto si rinvia alla Legge, allo Statuto e ai Regolamenti di Ateneo.

#### **Art. 28) Entrata in vigore**

Il presente regolamento vale per il ciclo 2023-24.

## ALLEGATO 1 PIANO DEGLI STUDI

### A) PIANO DEGLI STUDI (ai sensi del DM 270/04)

#### Curriculum Automazione (ciclo di studio che inizia nell'a.a. 2023-24)

<i>Primo anno (attivo nell'a.a. 2023-24)</i>		<i>CFU</i>	<i>Attività</i>	<i>Per.</i>	<i>SSD</i>
1	ELEMENTI DI MATEMATICA LP	6	B	S1	MAT/ 05
2	ELEMENTI DI INFORMATICA LP	6	B	S1	ING-INF/05
3	ELEMENTI DI FISICA LP	5	B	S1	FIS/ 01
4	ELEMENTI DI CHIMICA LP	4	B	S1	CHIM/07
5	DISEGNO TECNICO INDUSTRIALE LP	5	C	S1	ING-IND/15
6	METROLOGIA LP	5	C	S1	ING-IND/12
7	MECCANICA APPLICATA ALLE MACCHINE LP	5	C	S2	ING-IND/13
8	ELETTROTECNICA LP	6	I	S2	ING-IND/31
9	CONTROLLI AUTOMATICI LP	6	I	S2	ING-INF/04
10	IMPIANTI LP	6	C	S2	ING-IND/17
11	SISTEMI D'AUTOMAZIONE E ROBOTICI LP	6	C	S2	ING-IND/13

<i>Secondo anno (attivo nell'a.a. 2024-25)</i>		<i>CFU</i>	<i>Attività</i>	<i>Per.</i>	<i>SSD</i>
12	AZIONAMENTI ELETTRICI E A FLUIDO	6	C	S1	ING-IND/13
13	LABORATORIO DI SISTEMI DI AUTOMAZIONE	12	M	S1	
14	LABORATORIO DI PROCESSI METALLURGICI E SELEZIONE DEI MATERIALI	12	M	S1	
15	NORMATIVE E SICUREZZA LP	3	C	S2	ING-IND/17
16	A SCELTA LIBERA	3	V	S2	
17	LABORATORIO DI IMPIANTI INDUSTRIALI ED ENERGIA	12	M	S2	
18	LABORATORIO DI PROGETTAZIONE MECCANICA E TECNOLOGIA	12	M	S2	

<i>Terzo anno (attivo nell'a.a. 2025-26)</i>		<i>CFU</i>	<i>Attività</i>	<i>Per.</i>	<i>SSD</i>
19	TIROCINIO PRATICO VALUTATIVO - AREA INDUSTRIALE - A*	24	M	S1	
20	PROJECT WORK	6	M	S1	
21	TIROCINIO PRATICO VALUTATIVO - AREA INDUSTRIALE - B*	24	M	S2	
22	LINGUA STRANIERA	3	L		
	PROVA FINALE	3	L		

Tipo di attività formativa: **B** = base; **C** = caratterizzante; **I** = affine o integrativa; **M** = ulteriore attività formativa; **V** = a scelta dello studente; **L** = prova finale e lingua

**Curriculum Meccanica e Materiali (ciclo di studio che inizia nell'a.a. 2023-24)**

<i>Primo anno (attivo nell'a.a. 2023-24)</i>		<i>CFU</i>	<i>Attività</i>	<i>Per.</i>	<i>SSD</i>
1	ELEMENTI DI MATEMATICA LP	6	B	S1	MAT/ 05
2	ELEMENTI DI INFORMATICA LP	6	B	S1	ING-INF/05
3	ELEMENTI DI FISICA LP	5	B	S1	FIS/ 01
4	ELEMENTI DI CHIMICA LP	4	B	S1	CHIM/07
5	DISEGNO TECNICO INDUSTRIALE LP	5	C	S1	ING-IND/15
6	METROLOGIA LP	5	C	S1	ING-IND/12
7	MECCANICA APPLICATA ALLE MACCHINE LP	5	C	S2	ING-IND/13
8	FISICA TECNICA LP	6	I	S2	ING-IND/10
9	TECNOLOGIE MECCANICHE LP	6	C	S2	ING-IND/16
10	MATERIALI METALLICI LP	6	I	S2	ING-IND/21
11	COSTRUZIONE DI MACCHINE LP	6	C	S2	ING-IND/14

<i>Secondo anno (attivo nell'a.a. 2024-25)</i>		<i>CFU</i>	<i>Attività</i>	<i>Per.</i>	<i>SSD</i>
12	MATERIALI POLIMERICI LP	6	I	S1	ING-IND/22
13	LABORATORIO DI SISTEMI DI AUTOMAZIONE	12	M	S1	
14	LABORATORIO DI PROCESSI METALLURGICI E SELEZIONE DEI MATERIALI	12	M	S1	
15	NORMATIVE E SICUREZZA LP	3	C	S2	ING-IND/17
16	A SCELTA LIBERA	3	V	S2	
17	LABORATORIO DI IMPIANTI INDUSTRIALI ED ENERGIA	12	M	S2	
18	LABORATORIO DI PROGETTAZIONE MECCANICA E TECNOLOGIA	12	M	S2	

<i>Terzo anno (attivo nell'a.a. 2025-26)</i>		<i>CFU</i>	<i>Attività</i>	<i>Per.</i>	<i>SSD</i>
19	TIROCINIO PRATICO VALUTATIVO - AREA INDUSTRIALE - A*	24	M	S1	
20	PROJECT WORK	6	M	S1	
21	TIROCINIO PRATICO VALUTATIVO - AREA INDUSTRIALE - B*	24	M	S2	
22	LINGUA STRANIERA	3	L		
	PROVA FINALE	3	L		

Tipo di attività formativa: **B** = base; **C** = caratterizzante; **I** = affine o integrativa; **M** = ulteriore attività formativa; **V** = a scelta dello studente; **L** = prova finale e lingua

**Curriculum Meccanica ed Efficienza Energetica (ciclo di studio che inizia nell'a.a. 2023-24)**

<i>Primo anno (attivo nell'a.a. 2023-24)</i>		<i>CFU</i>	<i>Attività</i>	<i>Per.</i>	<i>SSD</i>
1	ELEMENTI DI MATEMATICA LP	6	B	S1	MAT/ 05
2	ELEMENTI DI INFORMATICA LP	6	B	S1	ING-INF/05
3	ELEMENTI DI FISICA LP	5	B	S1	FIS/ 01
4	ELEMENTI DI CHIMICA LP	4	B	S1	CHIM/07
5	DISEGNO TECNICO INDUSTRIALE LP	5	C	S1	ING-IND/15
6	METROLOGIA LP	5	C	S1	ING-IND/12
7	MECCANICA APPLICATA ALLE MACCHINE LP	5	C	S2	ING-IND/13
8	FISICA TECNICA LP	6	I	S2	ING-IND/10
9	TECNOLOGIA MECCANICA LP	6	C	S2	ING-IND/16
10	IMPIANTI LP	6	C	S2	ING-IND/17
11	COSTRUZIONE DI MACCHINE	6	C	S2	ING-IND/14

<i>Secondo anno (attivo nell'a.a. 2024-25)</i>		<i>CFU</i>	<i>Attività</i>	<i>Per.</i>	<i>SSD</i>
12	MACCHINE E SISTEMI ENERGETICI LP	6	C	S1	ING-IND/08
13	LABORATORIO DI SISTEMI DI AUTOMAZIONE	12	M	S1	
14	LABORATORIO DI PROCESSI METALLURGICI E SELEZIONE DEI MATERIALI	12	M	S1	
15	NORMATIVE E SICUREZZA LP	3	C	S2	ING-IND/17
16	A SCELTA LIBERA	3	V	S2	
17	LABORATORIO DI IMPIANTI INDUSTRIALI ED ENERGIA	12	M	S2	
18	LABORATORIO DI PROGETTAZIONE MECCANICA E TECNOLOGIA	12	M	S2	

<i>Terzo anno (attivo nell'a.a. 2025-26)</i>		<i>CFU</i>	<i>Attività</i>	<i>Per.</i>	<i>SSD</i>
19	TIROCINIO PRATICO VALUTATIVO - AREA INDUSTRIALE - A*	24	M	S1	
20	PROJECT WORK	6	M	S1	
21	TIROCINIO PRATICO VALUTATIVO - AREA INDUSTRIALE - B*	24	M	S2	
22	LINGUA STRANIERA	3	L		
	PROVA FINALE	3	L		

Tipo di attività formativa: **B** = base; **C** = caratterizzante; **I** = affine o integrativa; **M** = ulteriore attività formativa; **V** = a scelta dello studente; **L** = prova finale e lingua

#### Attività a scelta dello studente

Lo studente dovrà acquisire nel suo percorso di studi **3 crediti** riservati ad attività formative autonomamente scelte. La scelta relativa alle attività a scelta dello studente verrà effettuata di norma all'atto dell'iscrizione al II anno e potrà essere modificata non oltre l'inizio del secondo semestre del secondo anno o all'atto dell'iscrizione al III anno.

Gli insegnamenti a scelta autonoma devono rispettare i vincoli di propedeuticità previsti e devono avere contenuti aggiuntivi rispetto alle altre attività formative comprese nel piano di studio dello studente.

Ai sensi dell'art. 10 comma 5 del D.M. 270, le attività formative autonomamente scelte sono soggette a verifica di coerenza con il progetto formativo da parte del Consiglio di Corso di Studi.

Le attività a scelta autonoma possono riguardare:

- insegnamenti attivi nell'Ateneo;
- attività di tirocinio o stage
- altre attività deliberate allo scopo dal Consiglio di Corso di Studi, secondo quanto riportato nei piani di studio.

Nel caso in cui lo studente scelga insegnamenti erogati da un corso di studio non afferente al CCSA di Ingegneria Industriale, è tenuto a verificare la compatibilità tra il periodo in cui sono collocate le sessioni d'esame di tale corso di studio e i termini per l'acquisizione dei crediti previsti per l'ammissione alla prova finale.

Lo studente potrà considerare per le sue scelte autonome prioritariamente gli insegnamenti consigliati di anno in anno dal CCSA, che sono accessibili sulla pagina WEB del corso di studio <https://corsi.unibs.it/it/tecnicheprodottoeprocesso> cliccando su "Scelte libere", o in alternativa altri insegnamenti presenti nei corsi di studio di Ingegneria di primo livello.