



Università degli Studi di Brescia
Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Industriale

AVVISO ESPLORATIVO DI MANIFESTAZIONE DI INTERESSE

per la verifica di unicità del fornitore per l'acquisto di una macchina per prove a fatica sia assiale sia torsionale, ex art. 63 c. 2, lett. b), punto 2 del D.Lgs. n. 50/2016

PREMESSO CHE

- è intenzione del Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Industriale dell'Università degli Studi di Brescia avviare una procedura negoziata ai sensi dell'art. 63 c. 2, lett. b), punto 2 del D.Lgs. n. 50/2016 per l'acquisto di una macchina per prove a fatica sia assiale e sia torsionale;
- l'acquisto è necessario per poter eseguire le attività di ricerca previste dal progetto "SteelPro 4.0 – Sviluppo di acciai speciali attraverso innovazioni nella realizzazione del processo di fabbricazione, caratterizzazione dei materiali e controllo integrato dell'intera filiera produttiva" finanziato dalla Regione Lombardia (Responsabile scientifico Prof. Marcello Gelfi) - CUP E47F17000010009;
- le caratteristiche dello strumento individuate con nota prot. n. 100 del 10 gennaio 2019 dal Prof. Luigi Solazzi afferente al Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Industriale sono le seguenti:
 - Max. peak value: 20 kN tension/compression.
 - Max. peak-peak value 20kN (± 10 kN).
 - Max. static load: 20 kN tension/compression.
 - Dynamic stroke: 4 mm (± 2 mm).
 - Frequency range: 60-250 Hz (in 5 steps).
 - Gap between columns: 500mm.
 - Weight of machine: 580 kg approx.
 - Static load accuracy: 0,5%.
 - Frequency measurement accuracy: 0,001 Hz.
 - Frequency drop detection better/equal: 0,005 Hz.
 - Alignment error less/equal 3% according to ISO 7500-I.
 - Remote control including digital display of all test parameters for easy test set-up.
 - Online multichannel oscilloscope.
 - 8 digital in and out channels and 4 universally programmable relays.
 - 10 analog in channels and 6 analog out channels (± 10 V).
 - 1 temperature in channel for thermoelement type K.
 - Multichannel high-speed data acquisition rate of 25 kHz with 24 Bit resolution and 64 Bit signal processing with automatic data stream of each cycle at test start, test stop and at chosen events.
- il Prof. Luigi Solazzi, nella medesima nota prot. n. 100 del 10/01/2019 ha precisato che "dopo un'approfondita ricerca sul mercato, contattando diverse aziende, è stata individuata la ditta RUMUL RUSSENBERGER PRÜFMASCHINEN AG, con sede in Svizzera, come unica azienda produttrice di una macchina con le caratteristiche riportate specificatamente per l'elevata frequenza di applicazioni del carico. A titolo esemplificativo ma non esaustivo, in generale una macchina servoidraulica per l'esecuzione di prove di fatica è in grado di applicare un'azione (assiale o torsionale) con una frequenza di 15 Hz; la macchina individuata è in grado di applicare una frequenza fino a 250 Hz. Assumendo per quest'ultima una frequenza di 200 Hz (cautelativamente rispetto al valore massimo) ed ipotizzando che per la rottura del provino sia necessario applicare un

numero di cicli pari a 2.000.000 (valore assunto come limite del comportamento a fatica per gli acciai), il tempo necessario per l'esecuzione della prova per una macchina tradizionale è pari a circa 37 ore; mentre con la macchina di cui si richiede l'acquisto è pari a 2.8 ore. Da questo semplice confronto emerge come la nuova attrezzatura consenta di eseguire le numerose prove previste nel progetto SteelPro nei tempi previsti dal progetto stesso."

- nella medesima nota del 10/01/19 il Prof. Solazzi dichiara che, a seguito di incontri e trattative, la macchina in questione a fronte di un prezzo di listino di 170'000,00 € potrebbe essere fornita alla nostra Università ad un prezzo ridotto, chiedendo, pertanto che, data l'ottima opportunità esistente, si proceda all'acquisto con affidamento diretto alla ditta RUMUL RUSSENBERGER PRÜFMASCHINEN AG;
- VISTA l'offerta Quotation RCEU18-147 del 21 gennaio 2019 pervenuta dalla ditta RUMUL RUSSENBERGER PRÜFMASCHINEN AG con sede in Gewerbesrt. 10/Rundbuck – Postfach 972 – CH-8212 Neuhausen - Switzerland per la fornitura di: resonant fatigue testing machine RUMUL MIKROTRON 20kN for high cycle fatigue tests on different sample types in axial and/or bending and/or torsion mode ad un prezzo di 111.470,00 €;
- VISTA la dichiarazione del 15 febbraio 2018 con la quale la ditta RUMUL RUSSENBERGER PRÜFMASCHINEN AG certifica che RUMUL MIKROTRON è l'unica macchina per prove a fatica con le seguenti caratteristiche:
Static load accuracy: 0,5%.
Frequency measurement accuracy: 0,001 Hz.
Frequency drop detection better/equal: 0,005 Hz.
Alignment error less/equal: 3% according to ISO 7500-I.
Remote control including digital display of all test parameters for easy test set-up.
Online multichannel oscilloscope.
8 digital in and out channels and 4 universally programmable relays.
10 analog in channels and 6 analog out channels (± 10 V).
1 temperature in channel for thermoelement type K.
Multichannel high-speed data acquisition rate of 25 kHz with 24 Bit resolution and 64 Bit signal processing with automatic data stream of each cycle at test start, test stop and at chosen events;
- VISTA la dichiarazione dell'8 gennaio 2019 con la quale la ditta RUMUL RUSSENBERGER PRÜFMASCHINEN AG certifica che la macchina per prove a fatica RUMUL MIKROTRON è un prodotto originale Swiss Rumul di cui RUMUL RUSSENBERGER PRÜFMASCHINEN AG è distributore esclusivo;
- ACCERTATA la disponibilità di bilancio alla copertura finanziaria della spesa, che graverà sul budget 2019 del DIMI sui progetti 18_STEELPRO_GELFI, di cui è responsabile il Prof. Marcello Gelfi e sul progetto 2019_AG_DIMI_FAGLIA di cui è responsabile il Prof. Rodolfo Faglia;
- Tale avviso di manifestazione di interesse viene pubblicato sul sito internet di Ateneo in esecuzione alla disposizione del Responsabile Amministrativo del Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Industriale n. 4 prot. n. 203 del 24 gennaio 2019, con la quale viene approvata la spesa complessiva di massima di 111'470,00 euro + IVA per l'acquisto dell'attrezzatura sopra descritta e l'eventuale procedura negoziata con invito a tutti gli operatori economici richiedenti per l'affidamento della fornitura di cui all'oggetto;

CONSIDERATO CHE

- ricorrono i presupposti per affidare a RUMUL RUSSENBERGER PRÜFMASCHINEN AG il contratto d'appalto per la fornitura dello strumento in oggetto tramite procedura negoziata, senza previa pubblicazione di un bando di gara, ai sensi dell'art. 63, comma 2, lett. b), punto 2): "quando i lavori, le forniture o i servizi possono essere forniti unicamente da un determinato operatore economico per una delle seguenti ragioni: [...] punto 2) "la concorrenza è assente per motivi tecnici";
- ai sensi del medesimo articolo sopracitato occorre che sia comprovato che "non esistono altri operatori economici o soluzioni alternative ragionevoli e l'assenza di concorrenza non è il risultato di una limitazione artificiale dei parametri dell'appalto";
- la partecipazione è subordinata all'assenza dei motivi di esclusione in capo all'impresa di cui all'art. 80 del D.Lgs. n. 50/2016.

TUTTO CIÒ PREMESSO E CONSIDERATO

Si rende noto che obiettivo del presente avviso è quello di verificare se vi siano altri operatori economici, oltre a quello individuato da questa Università, che possano effettuare tale fornitura.

Modalità e trasmissione della manifestazione di interesse

La manifestazione di interesse dovrà essere redatta secondo l'allegato A del presente avviso "fac-simile di manifestazione di interesse" e dovrà essere debitamente sottoscritta dal rappresentante legale, corredata da fotocopia di un documento di identità e trasmessa al seguente indirizzo PEC: dimicert@unibs.it, entro le ore 23.59 del 25 febbraio 2019 (lunedì). Le richieste pervenute oltre il sopracitato termine, non verranno tenute in considerazione.

Nel caso in cui venga confermata la circostanza secondo cui l'azienda sopra indicata costituisce l'unico operatore in grado di svolgere la fornitura descritta, questa Università intende altresì manifestare l'intenzione di concludere un contratto, previa negoziazione delle condizioni contrattuali, ai sensi dell'art. 63 c. 2 lett. b) del D.Lgs. 50/2016 con l'operatore economico che, allo stato attuale, risulta l'unico in grado di garantire la fornitura richiesta per i motivi sopra indicati.

Ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. 196/2003 e ss.mm.ii. si informa che i dati raccolti saranno utilizzati esclusivamente per le finalità connesse alla gestione della procedura in oggetto, anche con l'ausilio di mezzi informatici. L'invio della manifestazione di interesse presuppone l'esplicita autorizzazione al trattamento dei dati e la piena accettazione delle disposizioni del presente avviso.

L'invito a presentare offerta verrà trasmesso a mezzo P.E.C.

Riferimenti:

| | |
|---|--|
| RUP -Responsabile Unico del Procedimento: | Dottorssa Chiara Motta, Responsabile dei Servizi amministrativi del Dipartimento (DIMI) email: chiara.motta@unibs.it telefono: 030.3715943 |
| UO – Unità Operativa: | Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Industriale Università degli Studi di Brescia |
| Referente/i pratica: | Prof. Luigi Solazzi (luigi.solazzi@unibs.it) |

Brescia, 5 febbraio 2018

La Responsabile dei Servizi Amministrativi
del Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Industriale
Dott.ssa Chiara Motta

