



Disposizione n. 4/2019 prot. n. 203 del 24.01.2019

Oggetto: Disposizione sostitutiva della disposizione n.1 del 15.01.19. Autorizzazione alla pubblicazione di un avviso esplorativo per manifestazione di interesse finalizzato all'acquisto di una macchina per prove a fatica sia assiale e sia torsionale. Richiedente: Prof. Luigi Solazzi

IL RESPONSABILE AMMINISTRATIVO

VISTA la richiesta (nota Prot. n. 100 del 10/01/2019) con la quale il Prof. Luigi Solazzi, Ricercatore presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Industriale chiede l'acquisto di una macchina per prove a fatica sia assiale e sia torsionale;

CONSIDERATO che le principali caratteristiche tecniche della macchina sono, come dalla succitata nota le seguenti:

- **Max. peak value: 20 kN tension/compression.**
- **Max. peak-peak value 20kN (± 10 kN).**
- Max. static load: 20 kN tension/compression.
- Dynamic stroke: 4 mm (± 2 mm).
- **Frequency range: 60-250 Hz (in 5 steps).**
- Gap between columns: 500mm.
- Weight of machine: 580 kg approx.
- Static load accuracy: 0,5%.
- Frequency measurement accuracy: 0,001 Hz.
- Frequency drop detection better/equal: 0,005 Hz.
- Alignment error less/equal 3% according to ISO 7500-I.
- Remote control including digital display of all test parameters for easy test set-up.
- Online multichannel oscilloscope.
- 8 digital in and out channels and 4 universally programmable relays.
- 10 analog in channels and 6 analog out channels (± 10 V).
- 1 temperature in channel for thermoelement type K.
- Multichannel high-speed data acquisition rate of 25 kHz with 24 Bit resolution and 64 Bit signal processing with automatic data stream of each cycle at test start, test stop and at chosen events.

CONSIDERATE le motivazioni addotte dal Prof. Solazzi: "l'acquisto è necessario per poter eseguire le attività di ricerca previste dal progetto SteelPro cofinanziato dalla Regione Lombardia: il progetto prevede uno stanziamento di 130.000,00 euro per l'acquisto di una macchina atta all'esecuzione di prove di fatica su acciai aventi diverse composizioni chimiche ed i cui prodotti finali (tondi in acciaio) sono ottenuti mediante successive fasi di laminazione. In altre parole la macchina di cui si richiede



l'acquisto è in grado di applicare una forza assiale oppure un'azione torsionale ad un provino con intensità variabile nel tempo. La peculiarità principale di tale macchina è data dall'elevata frequenza di applicazione del carico”;

VISTA la nota del 10/01/19 con la quale il Prof. Solazzi comunica che “dopo un'approfondita ricerca sul mercato, contattando diverse aziende, è stata individuata la ditta RUMUL RUSSENBERGER PRÜFMASCHINEN AG, con sede in Svizzera, come unica azienda produttrice di una macchina con le caratteristiche riportate specificatamente per l'elevata frequenza di applicazioni del carico. A titolo esemplificativo ma non esaustivo, in generale una macchina servoidraulica per l'esecuzione di prove di fatica è in grado di applicare un'azione (assiale o torsionale) con una frequenza di 15 Hz; la macchina individuata è in grado di applicare una frequenza fino a 250 Hz. Assumendo per quest'ultima una frequenza di 200 Hz (cautelativamente rispetto al valore massimo) ed ipotizzando che per la rottura del provino sia necessario applicare un numero di cicli pari a 2.000.000 (valore assunto come limite del comportamento a fatica per gli acciai), il tempo necessario per l'esecuzione della prova per una macchina tradizionale è pari a circa 37 ore; mentre con la macchina di cui si richiede l'acquisto è pari a 2.8 ore. Da questo semplice confronto emerge come la nuova attrezzatura consenta di eseguire le numerose prove previste nel progetto SteelPro nei tempi previsti dal progetto stesso”.

VISTA la medesima nota del 10/01/19 con la quale il Prof. Solazzi dichiara che a seguito di incontri e trattative, la macchina in questione a fronte di un prezzo di listino di 170'000,00 euro (+IVA 22%) potrà essere fornita all'università ad un prezzo di 111'470,00 euro + IVA 22%, chiedendo, pertanto che, data l'ottima opportunità esistente, si proceda all'acquisto con affidamento diretto a questa ditta;

VISTO il preventivo n. RCEU18-147 E del 21.01.2019 della ditta RUSSENBERGER PRÜFMASCHINEN AG con sede in Svizzera nel quale l'attrezzatura con le caratteristiche tecniche richieste dal prof. Solazzi è offerta ad euro 111.470,00;

RILEVATO che attualmente non sono presenti Convenzioni quadro stipulate dal Ministero dell'Economia e delle Finanze per il tramite di Consip S.p.a. o dalla Centrale di committenza della Regione Lombardia per l'affidamento di forniture analoghe;

VISTO l'art. 36 comma 7) del d.lgs. n.50/2016 che affida all'ANAC la definizione delle attività di dettaglio per supportare le stazioni appaltanti nelle attività relative ai contratti di importo inferiore alla soglia di rilevanza europea e migliorare la qualità delle procedure, delle indagini di mercato nonché la formazione e gestione degli elenchi degli operatori ecologici;

RAVVISATA l'opportunità di procedere all'individuazione degli operatori economici da invitare mediante pubblicazione sul sito internet del Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Industriale (e/o su Gazzetta Ufficiale) di un avviso per manifestazione di interesse;

VISTO l'art. 63, comma 2, lettera b, punto 2 del Decreto legislativo 18 aprile 2016, n. 50 (Codice dei contratti pubblici);

VISTO l'art. 36, ed in particolare il n.2, lettera A del d.lgs. 18 aprile 2016 n. 50 concernente gli affidamenti sotto soglia;

VISTO il Regolamento di Ateneo per le acquisizioni di opere e lavori, servizi e forniture di importo inferiore alle soglie di rilevanza comunitaria ai sensi del Decreto Legislativo 18 aprile 2016, n. 50 emanato con Decreto Rettorale n. 242 del 01/06/2017;

ACCERTATA l'ammissibilità della spesa e la disponibilità dei fondi sul budget DIMI 2019;

CONSIDERATA la legittimità della procedura seguita;

DISPONE

- 1) di autorizzare la pubblicazione di un avviso esplorativo per manifestazione di interesse al fine di acquisire, nel rispetto della normativa vigente, eventuali altre offerte da operatori economici in possesso di requisiti professionali adeguati;
- 2) di autorizzare, all'esito dell'avviso esplorativo pubblico, l'attivazione della procedura negoziata con invito a tutti gli operatori economici richiedenti per l'affidamento della fornitura di cui all'oggetto;
- 3) di autorizzare l'acquisto di una macchina per prova a fatica sia assiale e sia torsionale con le caratteristiche tecniche richieste dal Prof. Solazzi nella nota Prot. n. 100 del 10/01/2019;
- 4) di approvare la spesa complessiva di massima di 111'470,00 euro + IVA, che graverà sui fondi del progetto di ricerca SteelPro cofinanziato dalla Regione Lombardia e sui fondi del Prof. Faglia;
- 5) di nominare Responsabile Unico del Procedimento la Dott.ssa Chiara Motta, Responsabile dei Servizi Amministrativi del Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Industriale, autorizzandola a compiere tutti i successivi atti di competenza.

Il Responsabile amministrativo
della Macroarea di Ingegneria

(Dott. Vincenzo Camino)
Vincenzo Camino

