



INFORMAZIONI PERSONALI

Nome e cognome

GABRIELE ALLEGRI

e-mail

Gabriele.allegri@unibs.it

Nazionalità

Italiana

Luogo e data di nascita

Montichiari, 06/01/1989

ISTRUZIONE E FORMAZIONE

- | | |
|------|---|
| 2021 | Conseguimento 24CFU per l'abilitazione all'insegnamento. |
| 2020 | Conseguimento dell'abilitazione alla Professione dell'Ingegneria. |
| 2020 | Dottorato di ricerca (PhD) in Ingegneria Industriale, Università degli studi di Brescia. |
| 2015 | Laurea Magistrale in Ingegneria Meccanica, Università degli studi di Brescia, votazione 92/110. |
| 2014 | Erasmus presso NTNU University, Trondheim, Norvegia. |
| 2013 | Laurea triennale in Ingegneria Meccanica, Università degli studi di Brescia, votazione 92/110. |
| 2008 | Diploma perito capotecnico meccanico, ITIS Cerebotani, Lonato, votazione 90/100. |

RUOLI UNIVERSITARI

- | | |
|------------------------------|---|
| dal 01/01/2021 ad oggi | Assegnista di ricerca presso Università degli Studi di Brescia (descrizione a seguire). |
| dal 01/01/2020 al 31/12/2020 | Assegnista di ricerca presso Università degli Studi di Brescia (descrizione a seguire). |
| dal 01/11/2016 al 31/10/2019 | Dottorato di Ricerca presso Università degli Studi di Brescia (descrizione a seguire). |
| dal 01/09/2015 al 31/09/2016 | Assegnista di ricerca presso Università degli Studi di Brescia (descrizione a seguire). |

DIDATTICA

- | | |
|---------------------------|--|
| Dal 2016 ad oggi | Presa in carico di attività didattiche nei corsi del gruppo di Tecnologie e Sistemi di Lavorazione come: esercitazioni, seminari e correlatore in svariate tesi di laurea magistrale. |
| Anno accademico 2020-2021 | Supporto attività didattica al corso Tecnologia Meccanica, in particolare è stato fornito aiuto nella stesura del materiale didattico, delle prove d'esame, nella supervisione agli esami e nella correzione degli stessi. |
| Anno accademico 2019-2020 | Supporto attività didattica al corso Tecnologia Meccanica, in particolare è stato fornito aiuto nella stesura del materiale didattico e delle prove d'esame. |
| Ottobre 2020 | Docenza occasionale presso Istituto di Istruzione Superiore Cerebotani (Lonato) con focus sull'acquisizione di superfici 3D ed analisi metrologica. |

ESPERIENZA PROFESSIONALE

dal 01/01/2021 ad oggi	Assegnista di ricerca presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Industriale dell'Università degli studi di Brescia. Progetto di ricerca: "Sviluppo di una procedura e progettazione di un macchinario per la caratterizzazione a caldo dei materiali". Supervisore prof. Aldo Attanasio.
dal 2016 ad oggi	Specialista di prodotto & consulente tecnico con SIMITECNO S.r.l. Consulenze di carattere tecnico in microscopia, profilometria e acquisizioni di superfici/oggetti tridimensionali, volte alla metrologia; con particolare focus sulla gestione delle esigenze del cliente. Installazioni di microscopi, profilometri laser e scanner 3D presso clienti in Italia ed Europa.
dal 01/01/2020 al 31/12/2020	Assegnista di ricerca presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Industriale dell'Università degli studi di Brescia. Progetto di ricerca: "Studio e modellazione del processo di laminazione dalla colata al prodotto finito".
dal 01/11/2016 al 31/10/2019	Dottorato di ricerca (PhD) presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Industriale dell'Università degli studi di Brescia. Progetto di ricerca: Digital manufacturing for process optimization, finanziato da Cromodora Wheels spa.
dal 01/09/2015 al 31/09/2016	Assegnista di ricerca presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Industriale dell'Università degli studi di Brescia. Progetto di ricerca: "Studio ed ottimizzazione del processo di produzione di cerchi in lega di alluminio". Finanziato da Cromodora Wheels spa.
Dal 01/05/2014 al 15/08/2014	Stagista presso LA LEONESSA spa, Carpenedolo (BS).
Dal 01/09/2007 al 01/02/2008	Stagista presso GKN Wheels spa, Carpenedolo (BS).
Dal 19/06/2006 al 18/08/2006	Operaio tornitore presso Grazioli Group, Carpenedolo (BS).
Dal 20/05/2005 al 19/08/2005	Operaio tornitore presso Grazioli Group, Carpenedolo (BS).

Partecipazione alle attività di un gruppo di ricerca

Dal 2015 ad oggi	Membro attivo del Gruppo di Tecnologie e Sistemi di Lavorazione dell'Università degli Studi di BRESCIA. Il Gruppo di Tecnologie e Sistemi di Lavorazione collabora con tutti i gruppi di ricerca di Ateneo al fine di progettare, sviluppare, realizzare e testare attrezzature necessarie per la ricerca nei vari ambiti caratterizzanti le aree ingegneristiche. La partecipazione alle attività del laboratorio ha previsto la collaborazione con il personale strutturato (tecnici, ricercatori, professori), non strutturato (assegnisti, dottorandi, borsisti) e di aziende esterne (contratti di ricerca). Le attività svolte hanno portato alla scrittura di domande per bandi finanziati e alla stesura di articoli scientifici pubblicati su riviste internazionali e nazionali, e presentati a convegni di carattere internazionale e nazionale.
------------------	--

PROGETTI DI RICERCA FINANZIATI

dal 2020 ad oggi	Progetto di ricerca "Filiera Integrata e Sostenibile per la produzione di VALvole smart" – FISVAL - Bando Regione Lombardia Programma Operativo Regionale 2014-2020 Obiettivo "Investimenti in Favore della Crescita e dell'occupazione". Ruolo: partecipante al progetto come componente dell'unità "Università degli Studi di Brescia".
2018-2020	Progetto di ricerca congiunta per la mobilità di ricercatori MyBioMed – Programma esecutivo di Cooperazione Scientifica e Tecnologica tra Italia e Stati Uniti Messicani. Ruolo: partecipante al progetto come componente dell'unità "Università degli Studi di Brescia".
2017-2020	Progetto di ricerca "Sviluppo di acciai speciali attraverso innovazioni nella realizzazione del processo di fabbricazione, caratterizzazione dei materiali e controllo integrato dell'intera filiera produttiva" – Steelpro – Bando regione Lombardia.

		Ruolo: partecipante al progetto come componente dell'unità "Università degli Studi di Brescia".
PARTECIPAZIONE DI ATTIVITÀ DI TERZA MISSIONE		
	2018	Contratto di ricerca "Ottimizzazione delle simulazioni agli elementi finiti dello stampaggio dell'ottone", stipulato con la ditta Gnutti Cirillo Spa. Ruolo: partecipante al progetto come componente del gruppo di Tecnologie e Sistemi di Lavorazione.
	2017	Contratto di ricerca "Ottimizzazione del processo di stampaggio di componenti in rame", stipulato con la ditta Gnutti Cirillo Spa. Ruolo: partecipante al progetto come componente del gruppo di Tecnologie e Sistemi di Lavorazione.
PUBBLICAZIONI SCIENTIFICHE		
	1	Article in a journal Allegri, G., Giorleo, L. "Ring Rolling speed rolls optimization to improve ring quality and reduce production time". (2020) Journal of Mechanical Engineering and Sciences, 14 (1), pp. 6272-6284.
	2	Contribution in Conference Proceedings Abeni, A., Metelli, A., Allegri, G., Attanasio, A. "Process parameters optimization in micromilling of watch mechanism features". (2020) Procedia Manufacturing, 47, pp. 472-478.
	3	Contribution in Conference Proceedings Allegri, G., Giorleo, L., Ceretti, E. "Roll gap per rotation optimization in a radial ring rolling process". (2019) AIP Conference Proceedings, 2113, art. no. 040008, DOI: 10.1063/1.5112542.
	4	Article in a journal Allegri, G., Colpani, A., Ginestra, P.S., Attanasio, A. "An experimental study on micro-milling of a medical grade Co-Cr-Mo alloy produced by selective laser melting". (2019) Materials, 12 (13), art. no. 2208. DOI: 10.3390/ma12132208.
	5	Contribution in Conference Proceedings Allegri, G., Giorleo, L., Ceretti, E. "Ring rotational speed trend analysis by FEM approach in a Ring Rolling process". (2018) AIP Conference Proceedings, 1960, art. no. 040001, DOI: 10.1063/1.5034855.
	6	Contribution in Conference Proceedings Surfaro, M., Giorleo, L., Montesano, L., Allegri, G., Ceretti, E., La Vecchia, G.M. "YOV4 laser surface texturing on DLC coating: Effect on morphology, adhesion, and dry wear behavior" (2018) AIP Conference Proceedings, 1960, art. no. 060002, DOI: 10.1063/1.5034891.
	7	Contribution in Conference Proceedings Allegri, G., Giorleo, L., Ceretti, E., Giardini, C. "Driver roll speed influence in Ring Rolling process". (2017) Procedia Engineering, 207, pp. 1230-1235.
	8	Contribution in Conference Proceedings Allegri, G., Filippo Bocchini, G., Ceretti, E., Fiorentino, A., Viganò, M. "Surface microgeometry of PM parts. Assessment through advanced measurement and statistical methods". (2017) Proceedings Euro PM 2017: International Powder Metallurgy Congress and Exhibition.
PARTECIPAZIONE A CONVEGNI INTERNAZIONALI COME RELATORE		
	2017	ICTP (International Conference on Technology of Plasticity).
	2018	ESAFORM (International Conference on Material Forming).

2019	ESAFORM (International Conference on Material Forming).
MADRELINGUA	Italiana.
Altre lingue	Inglese Livello B2.
Capacità di lettura	Buona.
Capacità di scrittura	Buona.
Capacità di espressione orale	Buona.
COMPETENZE INFORMATICHE	Padronanza dei software CAD, in particolare Solidworks, AutoCAD. Capacità di programmare le macchine a controllo numerico ed interfacciarsi con i software CAM. Capacità di simulare processi di deformazione: plastica, elastica ed elastoplastica (caldo/freddo) mediante software agli elementi finiti FEM. Attitudine a sviluppare script per mediante software MATLAB. Capacità di applicare analisi statistiche ai fini del miglioramento della produzione (in ambito aziendale) usando piani DOE ed ANOVA mediante software statistici (es. Minitab). Capacità svariate nell'ambito della microscopia; in particolare nella ricostruzione di superfici 2D-3D, nell'analisi dei dati rilevati e nella rilevazione di misure. Capacità di misurare rugosità di campioni secondo normativa, mediante rugosimetri a contatto e non a contatto (es. laser) ed analisi dati mediante software Digital Surf MountainsMap. Capacità di acquisire oggetti/superfici tridimensionali mediante scanner ottici 3D, analisi delle nuvole di punti ed ottenimento della successiva mesh. Abilità nell'eseguire comparazioni Mesh-CAD mediante software GOM e PolyWorks. Padronanza del pacchetto Office Capacità di base nell'utilizzo del software CINEMA 4D per l'esecuzione di animazioni e render statici. Attestato di frequenza con superamento esame in nell'ambito della sicurezza: Lavoratori-Formazione generale, Lavoratori-Formazione specifica basso rischio Uffici.

Autorizzo il trattamento dei dati personali contenuti nel mio curriculum vitae in base all'art. 13 del D. Lgs. 196/2003 e all'art. 13 GDPR 679/16.

Brescia, 14/06/2021